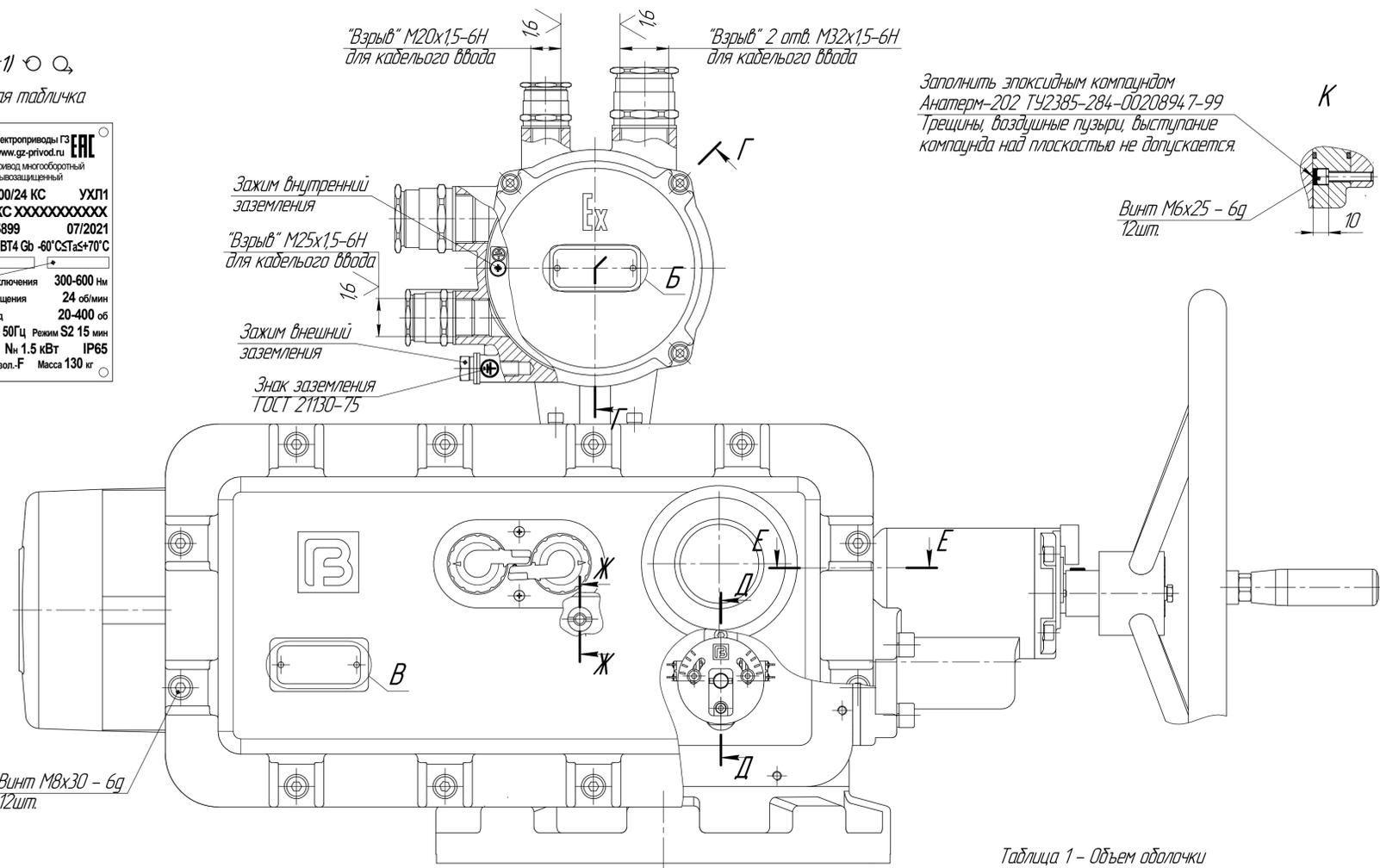


А (1:1)  $\odot \ominus$   
Заводская табличка

ГЗ-ВВ. 600/24 КС	УХЛ1
9034ЕхКС XXXXXXXXXXXXX	
Зав. № 005899	07/2021
1ExdII BT4 Gb -60°C STa+70°C	
Момент выключения	300-600 Нм
Частота вращения	24 об/мин
Рабочий ход	20-400 об
3 AC 400В 50Гц	Режим S2 15 мин
In 10.1 А	Nk 1.5 кВт
IP65	
Класс изол. F	Масса 130 кг

Наименование органа по сертификации

Номер сертификата



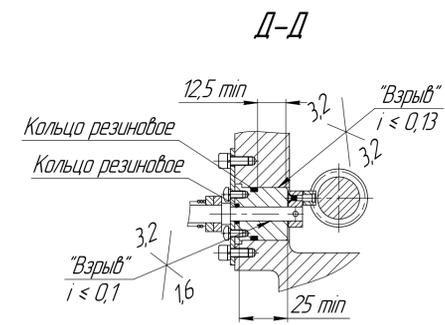
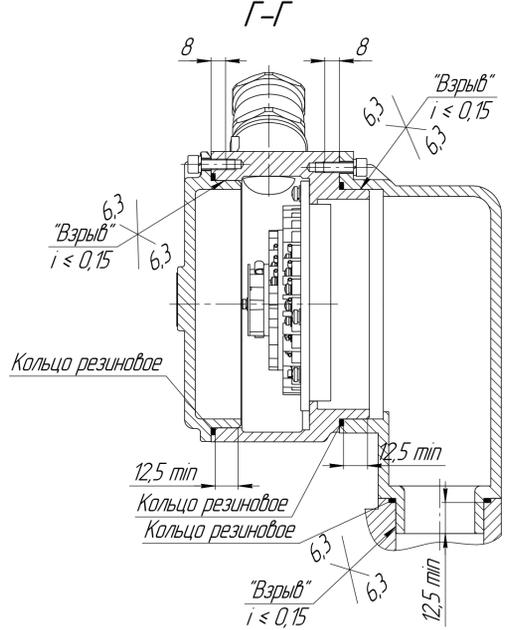
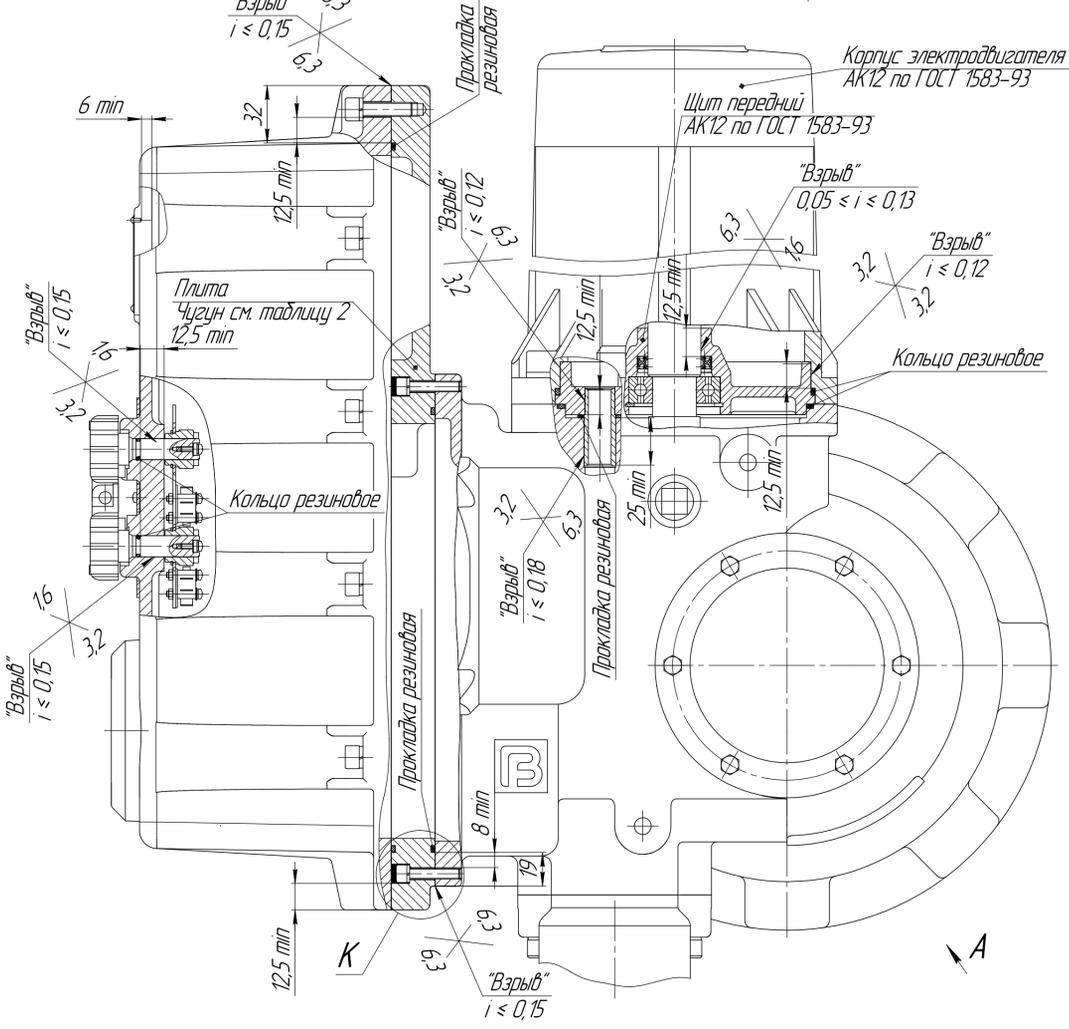
Заполнить эпоксидным компаундом Анатерм-202 ТУ2385-284-0020894.7-99  
Трещины, воздушные пузыри, выступание компаунда над плоскостью не допускается.

Таблица 1 - Объем оболочки

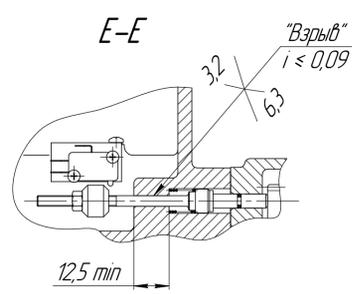
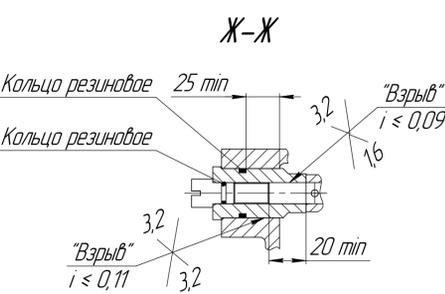
Типоразмер электропривода	Объем см <sup>3</sup>
9034	12200
9035	12100
9036	14200

Таблица 2 - Испытание на взрывоустойчивость

Климатическое исполнение изделия	Марка чугуна	Испытательное давление, кПа
T1, TМ1 (минус 10°C) У1 (минус 45°C)	СЧ20 ГОСТ 14.12-85	1500
УХЛ1 (минус 60°C)	ВЧ40 ГОСТ 7293-85	1700



Б, В (1:1)  
Предупредительная табличка



- Корпус, крышку, плиту, корпус электродвигателя, передний щит и детали монтажной коробки испытать на взрывоустойчивость статическим методом по ГОСТ ИЕС 60079.1-2013. Величина испытательного давления согласно таблице 2.
- На поверхностях обозначенных надписью "Взрыв", не допускается наличие раковин, царапин и других дефектов нарушающих требования ГОСТ ИЕС 60079-1-2013.
- Резьбовые отверстия под кабельные вводы должны иметь не менее пяти полных неповрежденных ниток резьбы.
- Не обозначенная толщина стенок отверстий под крепление деталей до взрывонепроницаемых оболочек - 3мм мин.
- Поверхности обозначенные надписью "Взрыв" смазать смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.
- При сборке контролировать параметры взрывозащиты, значения которых должны соответствовать, указанным на чертеже.

ГР/Е.421322.007СВ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	А		12
Разраб.	В.В.					
Проб.	Филобоков АМ			Лист	Листов	1
Исполн.				000 "Электроприводы ГЗ"		
Этп.	Чичолов А.В.			Копировал	Формат	A1