



Электроприводы неполнооборотные  
взрывозащищенного исполнения ГЗ-ОФВ(М)  
типоразмеры 8101, 8102, 8103

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
ГРЛЕ.421321.004РЭ

**ВНИМАНИЕ!**

Знаком «Внимание» маркируются действия или операции, которые существенно влияют на правильность работы электропривода. Несоблюдение этих указаний может привести при определённых обстоятельствах к последующим неисправностям.

**ОСТОРОЖНО!**

Знак «Осторожно» указывает на действия и операции, которые, в случае неправильного исполнения, могут привести к ущербу для человека или материальной ценности.

Настоящий документ содержит информацию по монтажу, вводу в эксплуатацию, управлению, техобслуживанию и мерах по обеспечению взрывозащищённости механизмов, соблюдение которых гарантирует безопасную работу неполнооборотных электроприводов взрывозащищённого исполнения ГЗ-ОФВ(М) типоразмеров 8101, 8102, 8103 (в дальнейшем по тексту – электроприводы). Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Настоящее руководство входит в комплект поставки электропривода и должно сохраняться в течение всего периода эксплуатации изделия.

При передаче электропривода другой эксплуатирующей организации необходимо приложить это руководство.

**В конструкции электропривода возможны незначительные изменения, которые не отражены в данном руководстве, и не влияющие на его технические характеристики, условия монтажа и эксплуатации!**

<b>Э</b> ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ	стр. 3 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

## 1 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Электроприводы разработаны и изготовлены в соответствии с техническими условиями ГРЛЕ.421321.003 ТУ Электроприводы неполнооборотные взрывозащищенного исполнения ГЗ-ОФВ(К), ГЗ-ОФ.В(М).

Электроприводы отвечают требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение требований настоящего руководства.

Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии предприятия-изготовителя.

### 1.1 Общие указания по технике безопасности

Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, обслуживающий персонал должен обеспечить соблюдение всех требований в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок», «Правил устройства электроустановок», ТР ТС 012/2011 и других нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных средах.

Проверку и техническое обслуживание электропривода должен выполнять только опытный персонал, подготовка которого включает практическое обучение работе с электрооборудованием, имеющим взрывозащиту различных видов, и способам его монтажа, изучение соответствующих технических норм и правил, а также общих принципов классификации зон. Этот персонал должен проходить регулярную переподготовку и иметь свидетельства соответствующего опыта и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 V.

Работая с электроприводом, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности.

Перед началом работ по монтажу, наладке, подключению и вводу в эксплуатацию персонал должен изучить содержимое настоящего руководства.

#### Ввод в эксплуатацию

Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований настоящего руководства.

Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и электропривода. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной настройки электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатирующая организация.

#### Эксплуатация

Условия безопасной и надежной эксплуатации:

- надлежащие транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию;
- эксплуатация электропривода разрешается только в исправном состоянии с учетом инструкции настоящего руководства;
- при возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку;



- производство работ по ремонту, настройке и монтажу электропривода при отключенном электропитании;

- при проведении работ на щите управления необходимо укрепить табличку с надписью «Не включать - работают люди»;

- работы с электроприводами производить только исправным инструментом;

- соблюдение правила охраны труда;

- соблюдение норм безопасности, учитывающие особенности производства эксплуатирующей организации.

- во время работы электропривод нагревается, и температура его поверхности может достигать более 60 °С. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности электропривода. Используйте защитные перчатки.

### **Меры защиты**

Эксплуатирующая организация несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, средства индивидуальной защиты.

### **Техобслуживание**

Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому обслуживанию, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.

## **1.2 Область применения**

### **Назначение**

Электроприводы предназначены для управления запорной и запорно-регулирующей промышленной трубопроводной арматуры, например, шаровыми кранами и затворами в режиме дистанционного и автоматического управления.

Электроприводы предназначены для эксплуатации во взрывоопасных зонах класса 1 в помещениях и наружных установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты 1ExdIIBT4 Gb и требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013, «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), ТР ТС 012/2011 и других нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных средах

Электропривод не предназначен для восприятия осевого усилия.

Для применения электроприводов в других целях требуется письменное разрешение предприятия-изготовителя.

Электроприводы запрещено применять для:

- режимов работы, превышающих указанные в данном руководстве (см режим работы);

- длительного погружения в воду (см. класс защиты);

- сред, содержащих агрессивные пары, газы и вещества, которые вызывают разрушение покрытий, изоляции и материалов.

### **Условия эксплуатации**

#### **Размещение**

Электроприводы могут располагаться в помещениях и на открытом воздухе. При установке на открытом пространстве рекомендуется электропривод защищать легким навесом.

Установка электроприводов должна производиться в местах, исключая возможность его соударения с любыми металлическими частями, которые могут вызвать искрообразование и воспламенение взрывоопасной среды.

<b>Э</b> ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ	стр. 5 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

Высота места установки не должна превышать 1000 метров над уровнем моря.

Для установки на высоте более 1000 метров над уровнем моря, необходимо проконсультироваться с производителем.

#### **Рабочее положение**

Электроприводы устанавливаются непосредственно на арматуре и могут работать в любом монтажном положении, без ограничений.

#### **Климатическое исполнение и категория размещения**

Электроприводы сохраняют работоспособность, технические характеристики, внешний вид и обеспечивают надёжность на объектах при эксплуатации в атмосфере типов III или IV по ГОСТ 15150 после и в процессе воздействия климатических факторов в диапазоне температур для исполнения:

- У1 – от минус 45 °С до плюс 70 °С;
- УХЛ1 – от минус 60 °С до плюс 70 °С;
- Т1, ТМ1 – от минус 10 °С, до плюс 70 °С.

Фактический рабочий диапазон температур окружающей среды смотрите на заводской табличке электропривода.

#### **Степень защиты в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529)**

Стандартное исполнение – IP 65.

Опционное исполнение:

- IP 67 – защита от проникновения воды на глубине 1 метр в течение 30 мин.
- IP 68 – защита от проникновения воды на глубине 3 метра в течение 48 часов.

#### **Примечания**

1 Во время погружения допускается до 10 срабатываний.

2 При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен.

3 После затопления произвести ревизию привода.

Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода.

#### **Вибрационная стойкость**

Электроприводы сохраняют работоспособность в процессе и после воздействия внешних механических воздействующих факторов (синусоидальная вибрация) в диапазоне частот 0,5 – 100 Гц, максимальной амплитуде ускорений 10 м/с<sup>2</sup> (g), группа М6 по ГОСТ 17516.1-90.

#### **Воздействие сейсмических факторов**

Электроприводы сохраняют работоспособность во время и после сейсмического воздействия до 9 баллов включительно по шкале MSK-64.

#### **Защита от коррозии**

Электроприводы подходят для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (очистные сооружения, химическая промышленность и др.).

### Тип и характеристики покрытия

Лакокрасочное покрытие для климатического исполнения приведено в таблице 1а:

Таблица 1а

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или категория коррозионной активности атмосферы по ГОСТ 34667.2	Цвет по RAL	Категории коррозионной активности окружающей атмосферы или категории коррозионной активности воды и грунта по ГОСТ 34667.2	Долговечность ГОСТ 34667.1	Система нанесения краски по ГОСТ 34667.5
У1	RAL7044 Серый шелк	С3	L	-
УХЛ1	RAL2010 Сигнальный оранжевый			
T1, TM1	RAL9010 Белый	C5	H	C5.03
Экстремально высокая коррозионная активность	RAL5005 Синий	CX или IM1 IM2 IM3	H	I.01

### 1.3 Обеспечение взрывозащищенности электропривода

Взрывозащищенность электропривода достигается за счет заключения всех токоведущих частей электропривода во взрывонепроницаемую оболочку высокой механической прочности.

Взрывонепроницаемая оболочка:

- обладает достаточной механической прочностью и является взрывоустойчивой, т.е. выдерживает давление взрыва взрывоопасной смеси, которая может проникнуть в оболочку из окружающей взрывоопасной среды;
- исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду, т.е. является взрывонепроницаемой.

Параметры взрывонепроницаемых соединений оболочки указаны в приложении Б, рисунок Б.1 и обозначены словом "взрыв".

В местах ввода кабелей, взрывозащищенность электропривода обеспечивается применением Ex-кабельных вводов и Ex-заглушек.

Максимальная температура наружной поверхности электропривода не превышает значения температурного класса T4 (135°C), что позволяет использовать его во взрывоопасных зонах для взрывоопасных смесей групп T1, T2, T3, T4.

Для обеспечения фрикционной искробезопасности корпусные детали взрывонепроницаемых оболочек выполнены из алюминиевого сплава с содержанием магния и титана (в сумме) не более 7,5 %.

**Специальные условия применения:**

- при эксплуатации предохранять смотровое окно указателя положения от механических ударов, энергия которых превышает 4 Дж;
- ремонт взрывонепроницаемых соединений не предусматривается, параметры взрывонепроницаемых соединений должны соответствовать чертежам средств взрывозащиты.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Напряжение питания электроприводов

Род тока, напряжение сети и частота сети:

- переменный ток трехфазной сети 400 В, 50 Гц;
- переменный ток однофазной сети 230 В, 50 Гц.

Электроприводы сохраняют работоспособность и обеспечивают выключение арматуры при отклонении частоты  $\pm 2\%$ , отклонении напряжения питания от плюс 10% до минус 15%, при этом отклонения напряжения и частоты не должны быть противоположными.

Фактическое исполнение указано на заводской табличке электропривода.

### Режим работы

Электроприводы могут работать в режиме S2–15 мин (кратковременный режим работы) ГОСТ IEC 60034-1-2014. При этом допускается для электроприводов с моментом выключения:

- до 125 Нм, не более 15 циклов в час;
- свыше 125 Нм, не более 10 циклов в час.

Цикл состоит из номинального рабочего хода в обоих направлениях, т.е. открыть – закрыть.

Электроприводы могут работать в режиме S4 – 25% (повторно-кратковременный периодический режим), при этом максимальный момент выключения составляет 80 % от максимального значения при режиме S2. Максимальное количество включений в режиме регулирования для электроприводов с моментом выключения:

- до 125 Нм, не более 1200 пусков в час;
- свыше 125 Нм, не более 600 пусков в час.

Примечание - Указанные параметры работы достижимы при номинальном напряжении, окружающей температуре 40 °С, максимально допустимой средней нагрузке не более 35% от максимального крутящего момента согласно техническим характеристикам.



**Запрещается превышать эксплуатационные характеристики**

**Основные технические данные**

Основные технические данные электроприводов приведены в таблицах 1 и 2

Таблица 1 – Основные технические данные электроприводов с однофазными двигателями 230В

Типоразмер	Электропривод	Момент выключения, Нм <sup>1)</sup>		Время перестановки, с/90°	Электродвигатель							Масса, не более, кг <sup>4)</sup>
		min	max		мощность, Вт	частота вращения, об/мин	пусковой конденсатор, мкФ/450В	номинальный ток, А <sup>2)</sup>	максимальный ток потребления, А <sup>3)</sup>	пусковой ток, А	Cos φ	
8101	ГЗ-ОФВ-70/5,5(М)	35	70	5,5	60	1350	7	0,77	0,88	1,40	0,98	10
	ГЗ-ОФВ-110/11(М)	55	110	11,0								
	ГЗ-ОФВ-150/22(М)	75	150	21,0								
8102	ГЗ-ОФВ-120/7(М)	60	120	7,0	90	1350	10	1,1	1,3	1,90	0,99	14
	ГЗ-ОФВ-200/14(М)	100	200	14,0								
	ГЗ-ОФВ-300/28(М)	150	300	28,0								
8103	ГЗ-ОФВ-200/7(М)	100	200	7,5	150	1280	15	2,0	2,4	3,10	0,99	19
	ГЗ-ОФВ-400/14(М)	200	400	15,0								
	ГЗ-ОФВ-600/28(М)	300	600	28,0								

1) Крутящий момент выключения регулируется для обоих направлений.

2) Номинальное значение тока соответствует максимально допустимой средней нагрузке.

3) Максимальный ток потребления соответствует нагрузке при максимальном моменте выключения.

4) Масса привода указана для стандартного исполнения.

Таблица 2 – Основные технические данные электроприводов с трехфазными двигателями 400В.

Типоразмер	Электропривод	Момент выключения, Нм <sup>1)</sup>		Время перестановки, с/90°	Электродвигатель						Масса, не более, кг <sup>4)</sup>
		min	max		мощность, Вт	частота вращения, об/мин	номинальный ток, А <sup>2)</sup>	максимальный ток потребления, А <sup>3)</sup>	пусковой ток, А	Cos φ	
8101	ГЗ-ОФВ-70/5,5(М)	35	70	5,5	30	1400	0,29	0,33	0,77	0,50	10
	ГЗ-ОФВ-110/11(М)	55	110	11,0							
	ГЗ-ОФВ-150/22(М)	75	150	21,0							
8102	ГЗ-ОФВ-120/7(М)	60	120	7,0	60	1350	0,44	0,48	1,05	0,57	14
	ГЗ-ОФВ-200/14(М)	100	200	14,0							
	ГЗ-ОФВ-300/28(М)	150	300	28,0							
8103	ГЗ-ОФВ-200/7(М)	100	200	7,5	90	1350	0,88	1,10	2,20	0,43	19
	ГЗ-ОФВ-400/14(М)	200	400	15,0							
	ГЗ-ОФВ-600/28(М)	300	600	28,0							

1) Крутящий момент выключения регулируется для обоих направлений.

2) Номинальное значение тока соответствует максимально допустимой средней нагрузке.

3) Максимальный ток потребления соответствует нагрузке при максимальном моменте выключения.

4) Масса привода указана для стандартного исполнения.

### Момент выключения

Момент выключения устанавливается по требованию заказчика в соответствии с таблицей 1, 2. Если установка момента не прописана договором, то устанавливается момент соответствующий максимальному.

Фактический момент выключения указан в паспорте.

### Направление вращения

Электроприводы применяются для арматуры, у которой закрытие производится по часовой стрелке.

### Рабочий ход

Номинальный рабочий ход электропривода составляет  $90^\circ \pm 10^\circ$ .

### Самоторможение

Электропривод является самотормозящим при условии, если нагрузка действует в направлении против движения выходного вала электропривода. Самоторможение обеспечивается конструкцией привода.

### Ручное управление

Ручное управление осуществляется маховиком. Ручной режим служит для настройки, а также при работе в аварийной ситуации. При вращении маховика по часовой стрелке, электропривод закрывает арматуру, при вращении против часовой стрелки открывает.

**Присоединение электропривода к арматуре**

Присоединение - фланцевое, по ГОСТ 34287-2017 (ISO 5211).

Присоединительные и габаритные размеры приведены в приложение А.

**Шум**

Величина уровня шума во время работы электропривода вхолостую не должна превышать 85 дБ.

**Срок службы электроприводов**

Средний полный срок службы (до списания) – 20 лет.

Средняя наработка на отказ составляет:

- не менее 10000 циклов (открыть-закрыть на угол 90°).

- не менее  $1,2 \times 10^6$  пусков в режиме регулирования, при этом максимальное количество включений в режиме регулирования не более указанного в разделе «Режим работы».

Средний полный ресурс (до списания) составляет:

- не менее 40000 циклов (открыть-закрыть на угол 90°).

- не менее  $3 \times 10^6$  пусков в режиме регулирования, при этом максимальное количество включений в режиме регулирования не более указанного в разделе «Режим работы».

Средний срок хранения – 10 лет.

### 3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

#### 3.1 Устройство электропривода

Состав и устройство электропривода в соответствии с рисунком 1.

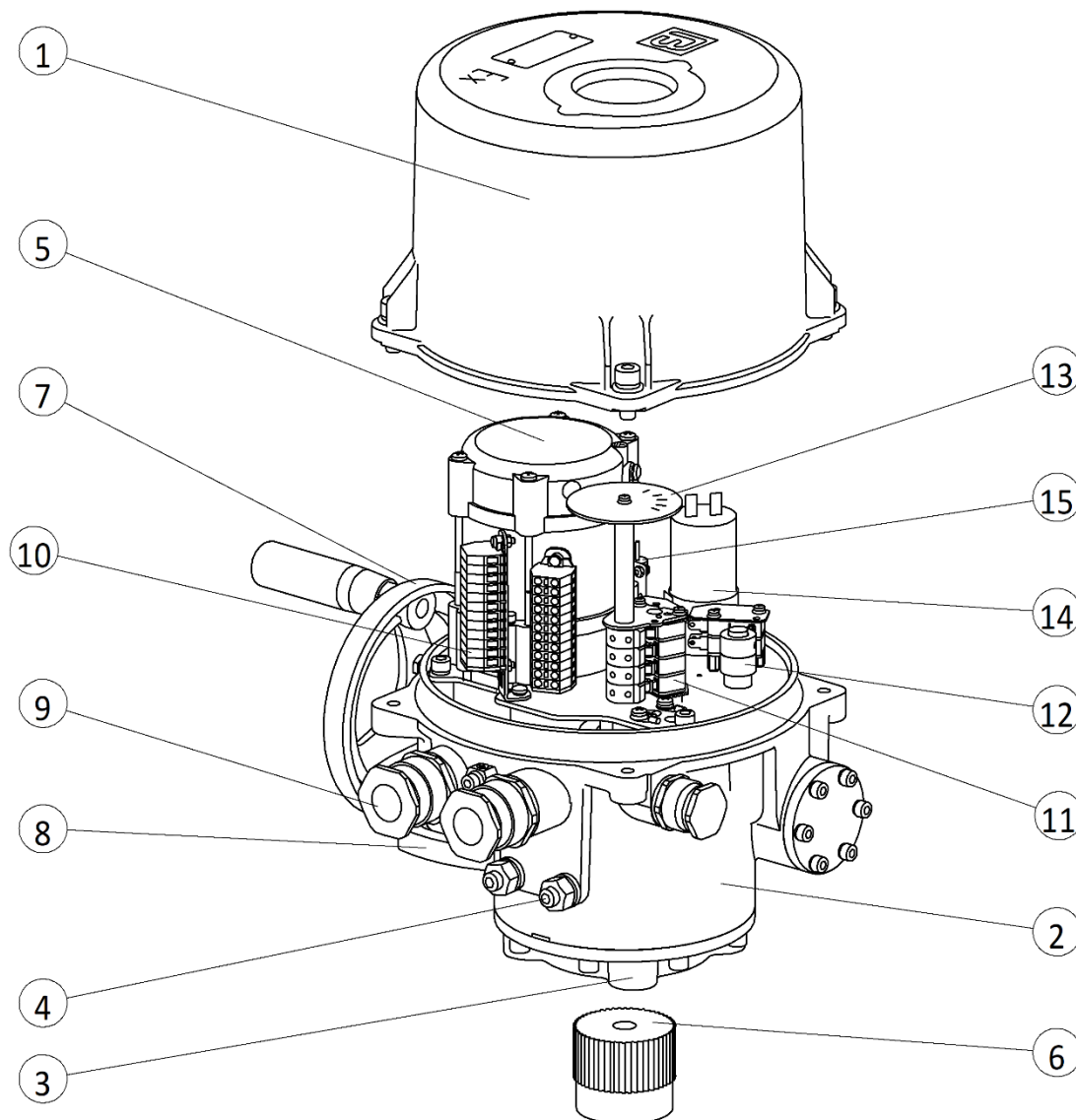



Рисунок 1 – Общий вид электропривода

1 – Крышка, 2 – Корпус, 3 – Присоединительный фланец, 4 – Концевые упоры, 5 – Электродвигатель, 6 – Соединительная втулка, 7 – Маховик, 8 – Рычаг переключения ручного режима, 9 – Кабельные вводы, 10 – Клеммная колодка, 11 – Концевые выключатели, 12 – Моментные выключатели, 13 – Лимб указателя положения, 14 – Пусковой конденсатор (только для электродвигателя электропривода на 230В), 15 – Нагревательный элемент.

#### 3.2 Работа электропривода

##### Дистанционное управление

Вращение выходного вала электропривода через соединительную втулку передается валу арматуры и обеспечивает перемещение запорного органа арматуры в сторону открытия или закрытия. Остановка электропривода в любом промежуточном

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 13 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

положении производится по команде с щита управления, а в случае достижения запорным органом арматуры одного из крайних положений, происходит автоматическое отключение электродвигателя, предварительно настроенными концевыми выключателями ограничителя хода.

Лимб указателя положения позволяет визуально контролировать положение запорного органа арматуры.

#### **Ручное управление**

Для перехода в ручной режим необходимо сделать переключение рычагом 8. Поворот выходного вала привода производится вращением маховика 7. При вращении маховика по часовой стрелке, электропривод закрывает арматуру, при вращении против часовой стрелки открывает.

## 4 ОСНАЩЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

### Моментные выключатели

Электроприводы оснащены двумя моментными выключателями SQ1(TO) – открытие, SQ2(TC) – закрытие, каждый из которых предназначен для одного направления движения выходного вала электропривода. Значение момента выключения можно установить в пределах, указанных в таблицах 1 и 2.

### Концевые выключатели

Два концевых выключателя ограничивают рабочий ход выходного вала электропривода SQ3(PO) – открытие, SQ5(PC) – закрытие, каждый для одного направления движения выходного вала.

Два концевых выключателя обеспечивают световую сигнализацию на пульте управления крайних положений затвора арматуры SQ4(SO) – открытие, SQ6(SC) – закрытие, каждый для одного направления движения выходного вала.

### Технические параметры выключателей

- индуктивная нагрузка при 250 В переменного тока 4 А;
- резистивная нагрузка при 250 В переменного тока 8 А;
- резистивная нагрузка при 250 В постоянного тока 0,2 А.

### Датчики положения

Электроприводы поставляются без датчика положения, но могут быть оснащены датчиком положения по заказу (опционально):

Омический датчик – потенциометр

Технические параметры:

- сопротивление 1,0 кОм  $\pm$  5 %;
- нелинейность, не более  $\pm$ 0,4 %;
- переходное сопротивление, макс. 2,0 Ом;
- номинальная мощность 1 Вт;
- максимальное рабочее напряжение 50 В постоянного тока.

Токовый датчик ПТЗ, на выходе датчика образуется «пассивная» токовая петля. Для работы датчика необходим внешний источник питания.

Технические параметры:


- выходной сигнал от 4 до 20 мА;
- основная погрешность, не более 1%;
- сопротивление нагрузки номинальное 0,5 кОм;
- длина линии связи (токовой петли), не более 200 м;
- напряжение питания от 22 до 26 В постоянного тока.

### Указатель положения

Электропривод оснащен местным указателем положения. Указатель положения арматуры отображает информацию о положении затвора арматуры в процентах от полного открытия и конечное положение затвора «ОТКРЫТО» или «ЗАКРЫТО».

### Нагревательный элемент

Электроприводы оснащены нагревательным элементом для исключения конденсации влаги и поддержания оптимальной температуры элементов системы управления при низкой температуре окружающей среды. В качестве элемента используется нагревательное сопротивление 6,8 кОм, мощностью 10 Вт. Нагревательный элемент подключается к сети переменного тока напряжением 230 В. Для снижения потребления электроэнергии электроприводом, при положительной температуре

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 15 из 56
	Редакция 3
e-mail: <a href="mailto:general@privody-gz.ru">general@privody-gz.ru</a> , <a href="http://www.privody-gz.ru">www.privody-gz.ru</a> , тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

окружающего воздуха, рекомендуется в цепь питания нагревательного элемента последовательно включить термостат нормально замкнутый с порогом срабатывания не ниже +10°C. По желанию заказчика электропривод может быть оснащён термостатом на заводе. Схема данного дополнительного оснащения электропривода приведена в приложении В (рисунок В.3).

## 5 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### Внешние электрические цепи

Клеммник электропривода оснащён клеммами для присоединения одного проводника сечением до 2,5 мм<sup>2</sup> или двух проводников сечением до 1 мм<sup>2</sup>.

### Внутренние электрические цепи

Схема электрическая соединений электропривода находится на внутренней стороне крышки электропривода.

Клеммы обозначены цифрами на клеммнике.

Рекомендуемые схемы подключения электроприводов приведены в приложении В к данному руководству.

### Защита электродвигателей от перегрева

На обмотке электродвигателя установлено термореле, которое защищает его от перегрева.

Технические параметры термореле:

- температура отключения плюс 135 ±5 °С;
- температура переподключения от плюс 105 до плюс 110 °С;
- предельно допустимая нагрузка составляет 2 А при напряжении 250 В переменного

тока.

Термореле электродвигателей имеет самостоятельные выводы, благодаря чему его можно включить в цепи управления.



**При отсутствии подключения термореле существует опасность выхода электродвигателя из строя. В этом случае гарантия на электродвигатель аннулируется.**

### Сопrotивление изоляции

Сопrotивление изоляции электрических цепей управления относительно корпуса и между собой должно быть не менее 20 МОм. Более подробная информация по запросу.

### Электрическая прочность изоляции электрических цепей

Испытательное напряжение:

- цепь омического датчика 500 В, 50 Гц;
- цепи выключателей и отопительного элемента 1500 В, 50 Гц;
- цепи трехфазного электродвигателя 1800 В, 50 Гц;
- цепи однофазного электродвигателя 1500 В, 50 Гц.

### Отклонения основных параметров

Время перестановки выходного вала от минус 15 до плюс 10% от номинального значения.

Гистерезис концевых выключателей положения не более 4°.

Люфт выходного вала не более 1,5°.

### Защита

Электроприводы оснащены внешним и внутренним зажимами заземления для защиты от удара электрическим током.

Зажимы заземления обозначены знаком.



## 6 МАРКИРОВКА

На всех электроприводах устанавливается заводская табличка.

На заводской табличке электропривода содержится информация в соответствии с рисунком 2.

Маркировка выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) и ГОСТ IEC 60079-1-2013.

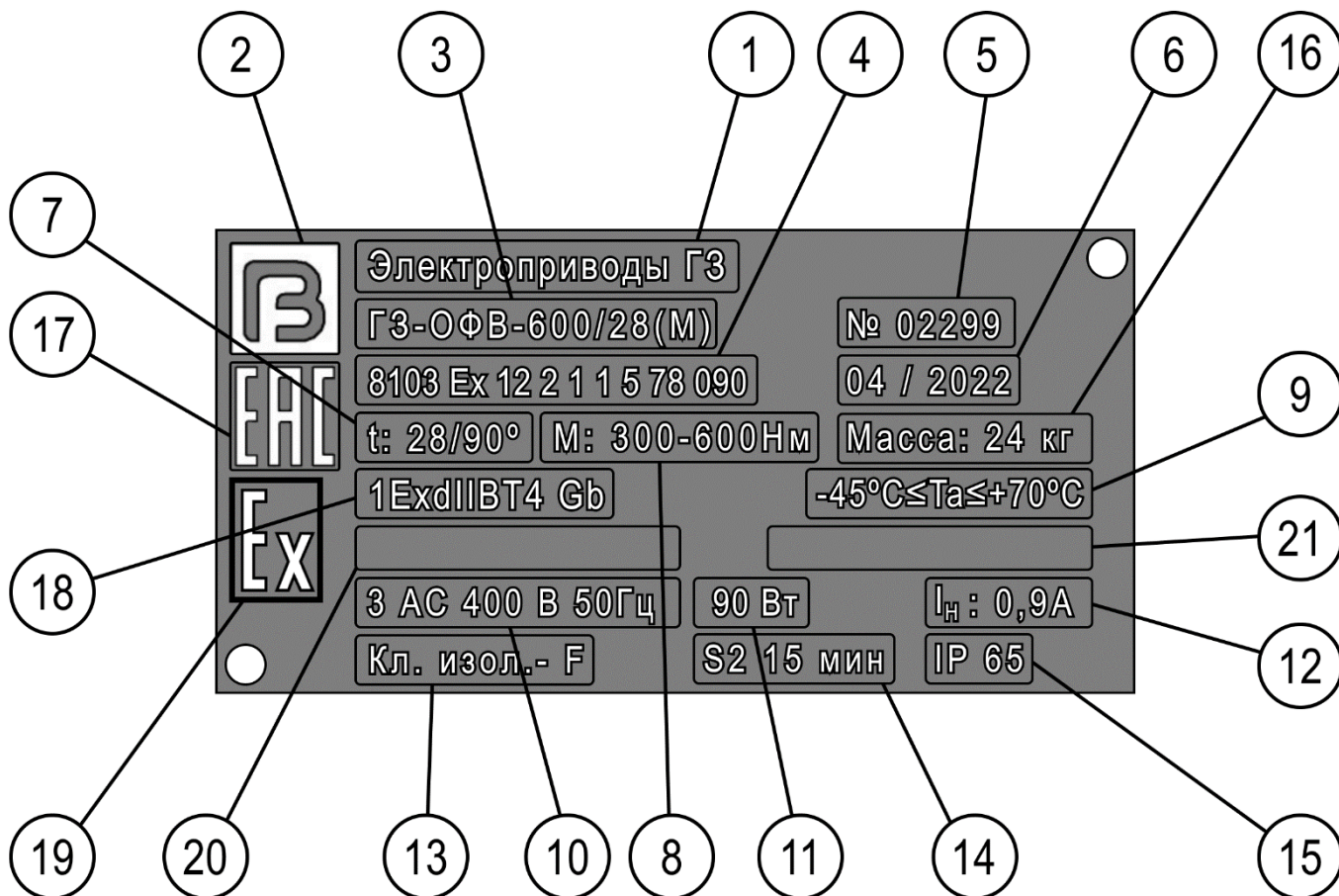


Рисунок 2 – Заводская табличка электропривода (пример)

1 – Наименование изготовителя, 2 – Товарный знак изготовителя, 3 – Условное обозначение электропривода, 4 – Обозначение исполнения, 5 – Заводской номер электропривода, 6 – Месяц, год изготовления, 7 – Время хода на 90°, 8 – Диапазон настройки крутящих моментов, 9 – Диапазон температур окружающей среды, 10 – Тип, напряжение и частота тока, 11 – Номинальная мощность электродвигателя, 12 – Номинальный ток электродвигателя, 13 – Класс изоляции электродвигателя по ГОСТ 8865-93 14 – Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014, 15 – Степень защиты по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013), 16 – Масса привода, 17 – Знак обращения на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, 18 – маркировка взрывозащиты, 19 – специальный знак взрывобезопасности, 20 – наименования органа по сертификации, 21 – номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011.

<b>Э</b> ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ	стр. 18 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

Каждый конкретный электропривод имеет свое обозначение исполнения, соответствующее заказу. Более подробная информация, относящаяся к конкретному электроприводу, предоставляется по запросу.

На крышке электропривода установлена табличка с предупредительной информацией в соответствии с рисунком 3.

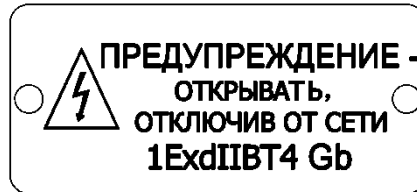


Рисунок 3 – Табличка с предупредительной информацией.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА**

### **7.1 Упаковка**

В целях безопасности транспортировки и хранения, электроприводы, завернутые в полиэтиленовую пленку, упаковываются на предприятии-изготовителе в картонную коробку. Вариант внутренней упаковки ВУ-5 по ГОСТ 9.014-78. От механических повреждений электропривод защищен специальными вставками из пенопласта.

### **7.2 Транспортировка**

Транспортировку к месту установки производить закрытым транспортом в заводской упаковке при температуре от минус 50 до плюс 60 °С в соответствии с условиями хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

При монтаже строповку производить за корпус электропривода, а не за маховик. Для электроприводов, установленных на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за электропривод.

### **7.3 Хранение**

Хранение электроприводов производить в заводской упаковке.

Склаживать в неотапливаемых, хорошо проветриваемых помещениях, с температурой воздуха от минус 50 до плюс 50°С в условиях хранения 4 "Ж2" по ГОСТ 15150-69.

Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне. Накрывать в целях защиты от пыли и грязи.

Срок хранения – 3 года.

При длительном хранении, более трех лет, провести проверку условий хранения, целостности упаковки, отсутствия повреждений лакокрасочного покрытия и нарушения консервации неокрашенных поверхностей. Нарушения и повреждения устранить, сделать отметку в паспорте.

В дальнейшем подобные проверки производятся каждые 12 месяцев с отметкой в паспорте.



**Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!**

**Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!**

## 8 МОНТАЖ

### 8.1 Подготовка к монтажу



Перед началом работ по монтажу, наладке, подключению и вводу в эксплуатацию персонал должен изучить содержимое настоящего руководства! Все работы по монтажу, настройке и ремонту электропривода производить при полностью снятом напряжении питания!



Установка электропривода должна производиться в местах, исключающих возможность его соударения с любыми металлическими частями, которые могут вызвать искрообразование и воспламенение взрывоопасной среды! Все работы по монтажу, электроподключению, вводу в эксплуатацию и пробному пуску должны производиться только, при условии обеспечения полной взрывобезопасности на всем протяжении работ!

Осмотрите электропривод, извлеченный из упаковки, обращая особое внимание на:

- отсутствие видимых повреждений;
- комплектность поставки;
- маркировку взрывозащиты и предупреждающие надписи;
- наличие всех крепежных элементов.

Используя ручное управление, перед установкой электропривода, проверить легкость перемещения выходного вала. Вал должен перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

Электропривод поставляется настроенным на рабочий ход 90°, если иное не оговорено при заказе, установленный в среднее положение.

### 8.2 Монтажное положение

Электроприводы могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

При установке привода должно быть предусмотрено пространство для снятия крышки (см. приложение А, габаритный чертеж).

### 8.3 Установка рукоятки маховика

Во избежание повреждения при транспортировке рукоятка маховика упакована отдельно.

Для установки рукоятки маховика, в соответствии с рисунком 4, следует вернуть рукоятку 2 в резьбовое отверстие маховика 1, после чего законтрить рукоятку, затянув гайку 3 по часовой стрелке.

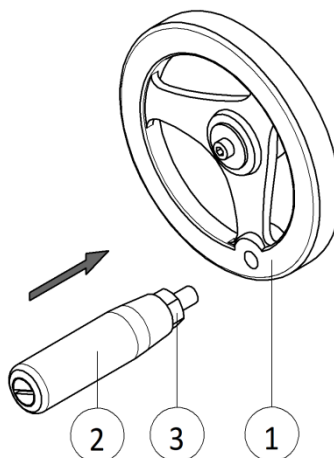


Рисунок 4 – Установка рукоятки

1 – Маховик, 2 – Рукоятка, 3 – Гайка

#### 8.4 Установка электропривода на арматуру

Привод монтируется на арматуру с помощью соединительной втулки.

Если вид присоединения, при заказе, не был оговорен, необходимо произвести доработку соединительной втулки под шток арматуры, в соответствии с рисунком 5 – пример, условно показано присоединение под вал со шпонкой.

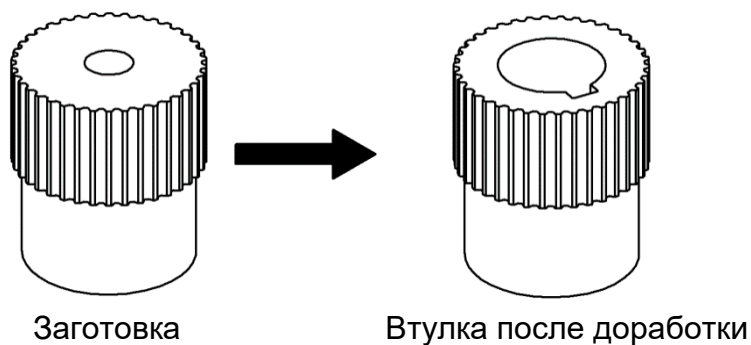


Рисунок 5 – Втулка соединительная

Порядок установки электропривода

1. Приведите арматуру и электропривод в одинаковое конечное положение.

Для затворов рекомендуется производить монтаж в конечном положении «Закрыто», для шаровых кранов в конечном положении «Открыто».

2. Тщательно очистите опорные поверхности фланцев арматуры и электропривода, слегка смажьте шток арматуры любой смазкой, например, Литол-24.

3. Насадите соединительную втулку на шток арматуры в соответствии с рисунком 6, при этом необходимо соблюдать размер «М» (см. приложение А, габаритный чертеж). В случае необходимости соединительную втулку зафиксируйте от осевого смещения.

В качестве примера, показана фиксация втулки при помощи установочного винта.

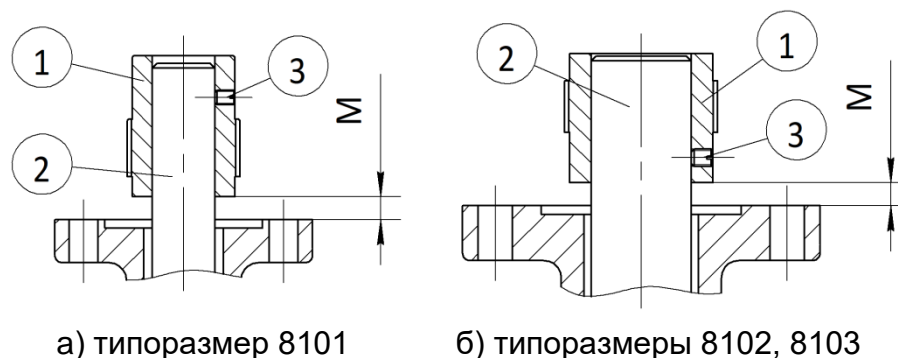


Рисунок 6 – Установка соединительной втулки

1 – Соединительная втулка, 2 – Шток арматуры, 3 – Установочный винт

4. Хорошо смажьте зубчатые шлицы втулки.

5. Установите привод на арматуру. Обратите внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.

При установке электропривода на фланец арматуры с проточкой для центровки, возможно применение кольца в соответствии рисунок 7 (опция, оговаривается при заказе).

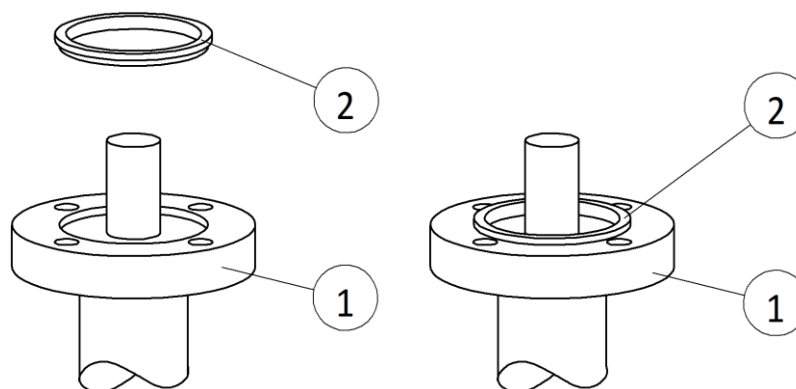


Рисунок 7 – Установка центрирующего кольца (опция).

1 – Фланец арматуры, 2 – Кольцо центрирующее.

6. Если резьбовые отверстия фланца не совпадают, с помощью маховика поверните электропривод относительно арматуры до совпадения отверстий. В случае необходимости отверните концевые упоры, соблюдая допустимый размер  $T_{max}$  в соответствии с рисунком 8. При большом смещении, переустановите электропривод относительно втулки на один шлиц вправо или влево так, чтобы несовпадение отверстий стало минимальным, затем поверните его относительно арматуры.

7. Закрепите электропривод с помощью болтов. Болты затягивайте равномерно крест-накрест с моментом затяжки согласно таблице 3. Используйте крепеж класса прочности не менее 8.8.

Таблица 3 – Моменты затяжки болтов

Диаметр резьбы	Момент затяжки, Нм
M8	25
M10	51
M12	87

По окончании работ проверьте лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановите поврежденные участки.

## 9 ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ



**Несоблюдение требований к подключению электропривода может привести к выходу из строя оборудования, тяжелым травмам или смерти.**

### 9.1 Общие указания

Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.

Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы. После подключения электрооборудования, перед тем как подавать напряжение ознакомьтесь с главами «Ввод в эксплуатацию» и «Пробный пуск».



**Запрещается включать электропривод до изучения настоящего руководства по эксплуатации.**

### Электрическая схема. Схема подключения

Рекомендуемые схемы подключения электроприводов приведены в приложении В к данному руководству. Схема электрическая соединений для конкретного исполнения электропривода закреплена на внутренней стороне крышки электропривода. При отсутствии электрической схемы её можно запросить в соответствии с заводским номером (см. заводскую табличку).

Если в конечном положении арматуры требуется обеспечить плотное закрытие и создать требуемый момент на затворе арматуры, то выключение электропривода осуществляется с помощью моментных выключателей, для этого установите перемычки между клеммами 9-10 и (или) 13-14 согласно схеме Приложения В.

### Подключение электропривода

Для работы электроприводов требуется внешний блок управления. Запрещается подключать электродвигатель привода напрямую к электрической сети, т.к. это может привести к повреждению арматуры.

### Защита электропривода при эксплуатации

Для защиты электропривода от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо применять автоматические выключатели. Подбор номиналов автоматических выключателей рассчитывается из максимального тока потребления электродвигателя (см. таблицы 1, 2). При этом выбранный автоматический выключатель должен быть рассчитан на работу в цепях с индуктивной нагрузкой.

Для защиты электродвигателя от перегрева необходимо подключить термореле двигателя к внешнему блоку управления. Отсутствие подключения термореле ведет к аннулированию гарантии на двигатель.

### Род тока, напряжение и частота сети

Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку электропривода)

### Соединительные кабели

Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение.

<b>Э</b> ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ	стр. 25 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

Соединительные кабели должны быть рассчитаны на минимальную рабочую температуру.

При подключении приводов, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (расположенные на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей.

Зажимы клеммника обеспечивают подключение кабелей сечением до 2,5 мм<sup>2</sup>.

## 9.2 Подключение кабелей



**Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!**

**Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.**

Подключите заземляющий провод к внешнему контакту заземления. Перед подключением проверьте сопротивление заземляющего устройства, оно должно быть не более 10 Ом. В качестве заземляющего проводника используйте медный провод сечением не менее 4 мм<sup>2</sup>. Тщательно зачистите место присоединения заземляющего проводника, подсоедините проводник и затяните винт.

Осторожно, избегая повреждений, снять крышку 1 (см. рисунок 1)

Рекомендуется проверить сопротивление изоляции цепей электропривода, для чего установите перемычки между контактами клеммной колодки согласно приложению Г. Проверку сопротивления изоляции производить напряжением, указанным в таблице Г.1. Сопротивление изоляции должно быть не менее 20 МОм.

Электроприводы имеют два резьбовых отверстия М25х1,5 и одно М20х1,5 для установки кабельных вводов. При поставке отверстия закрыты транспортными заглушками. Перед подключением необходимо снять заглушки, осмотреть резьбовые отверстия. На резьбовых поверхностях не должно быть дефектов механического характера, приводящих к уменьшению количества неповрежденных ниток резьбы. Их должно быть не менее пяти.

Для ввода кабелей и обеспечения взрывонепроницаемых свойств оболочки в соответствии с ГОСТ IEC 60079-1-2013, Заказчик должен использовать Ex-кабельные вводы, сертифицированные согласно ТР ТС 012/2011 соответствующие виду взрывозащиты электропривода, а также типу и размерам обжимаемого кабеля. Для обеспечения степени защиты (IP) необходимо использовать уплотнительную прокладку.

Монтаж и сборка взрывозащищенных кабельных вводов должны производиться в полном соответствии с эксплуатационной документацией производителя вводов.

На неиспользуемые вводы должны быть установлены сертифицированные Ex-заглушки, монтаж которых производите в соответствии с документацией производителя. Для обеспечения степени защиты (IP) используйте уплотнительную прокладку.



**При эксплуатации должно быть выполнено дополнительное закрепление кабеля перед вводом для предотвращения растягивающих усилий и скручиваний, действующих на выводе кабеля, если это указано производителем взрывозащищенных кабельных вводов.**

По требованию Заказчика, по отдельному заказу, возможна поставка необходимых Ех-кабельных вводов и Ех-заглушек.

Произведите подключение проводников кабелей цепей питания, управления и сигнализации согласно схеме подключения, в соответствии с заказом. Гибкие провода подключайте с использованием наконечников (DIN 46228).

В случае необходимости подключите заземляющий проводник к внутреннему зажиму заземления, расположенного рядом с клеммной колодкой. Сечение заземляющего проводника должно быть равным сечению фазного провода.

Проверьте, что узел уплотнения кабельного ввода плотно затянут. При легком подергивании кабеля он не должен вытягиваться из уплотнительного кольца ввода.

По завершению подключения проверьте переходное сопротивление между заземляющим проводом и любой доступной для прикосновения металлической нетоковедущей частью электропривода, оно не должно превышать 0,1 Ом.

После проверки зажимы заземления, в целях защиты от коррозии, покройте консистентной смазкой.

После электроподключения, если дальнейшие работы не планируются, установите крышку электропривода на место в соответствии с п. 13.

После установки электропривод необходимо сразу подключить к электросети. При температуре окружающего воздуха ниже плюс 10°C и относительной влажности более 80% или при установке на открытом воздухе следует всегда использовать нагревательный элемент, которым оснащены все электроприводы, с целью предотвращения образования конденсата.



**Конденсат приводит к образованию коррозии.**

## 10 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

### 10.1 Концевые упоры

Встроенные концевые упоры предназначены для ограничения угла поворота и защиты арматуры при отказе концевого выключателя.

Электроприводы поставляются с концевыми упорами, предварительно настроенными на номинальный рабочий ход 90 °, если иное не оговорено при заказе. По требованию Заказчика могут быть поставлены электроприводы с рабочим ходом на 180 ° и 270 °. Электроприводы с рабочим ходом отличным от 90 ° и 180 ° концевыми упорами не комплектуются.

Настройка концевых упоров, обычно, выполняется перед установкой арматуры на трубопровод.



**Берегитесь открытых движущихся узлов арматуры (затворы, краны и т.д.)!**

**Настройку концевых упоров разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.**

**Во избежание выхода из зацепления выходного вала и червяка силовой передачи, не превышайте величину размера  $T_{max}$ , указанного в таблице 4.**

Если нужно использовать упоры для защиты электропривода и арматуры от повреждения при неисправности выключателя положения, то упорные винты устанавливаются в такое положение, в котором происходит гарантированное выключение концевого выключателя и которое еще допустимо для закрытого или открытого положения арматуры.

При этом концевые выключатели и моментные выключатели включаются по последовательной схеме. Последнее можно осуществить только в том случае, если не требуется плотное закрытие арматуры.

Если в конечном положении арматуры требуется обеспечить плотное закрытие и создать требуемый момент на затворе арматуры, то выключение электропривода осуществляется с помощью моментных выключателей. В этом случае соответствующий упорный винт настраивается так, чтобы при выключении моментного выключателя, арматура была плотно закрыта, а винт не соприкасался с упором. При этом для выключения электропривода используется соответствующий моментный выключатель.

Угол поворота (рабочий ход), настроенный на предприятии-изготовителе, указан на заводской табличке.

Порядок настройки зависит от арматуры:

- для затворов рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения «Закрыто»;

- для шаровых кранов рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения «Открыто».

Примечание. Как правило, при правильном монтаже привода настройка противоположного концевого упора не требуется.

Регулировка концевых упоров производится в соответствии с рисунком 8.

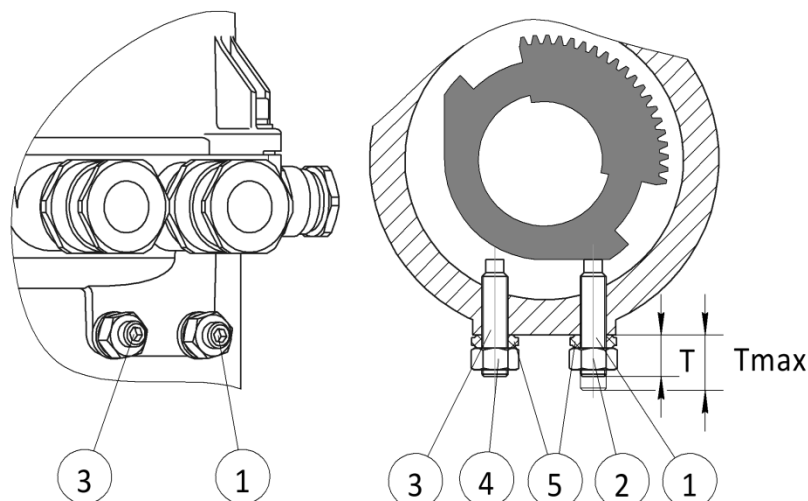


Рисунок 8 – Концевые упоры

1 – Концевой упор положения «Закрыто», 2 – Контргайка концевой упора положения «Закрыто», 3 – Концевой упор положения «Открыто», 4 – Контргайка концевой упора положения «Открыто», 5 – Защитные кольца

Таблица 4 – Величина вылета концевой упора

Типоразмер	Размеры, мм	
	T (при 90°)	T max
8101	12	13,5
8102	16	20
8103	21,5	26

### 10.1.1 Регулировка концевой упора для положения «Закрыто»

1. С помощью маховика доведите арматуру в конечное положение «Закрыто».

2. Если конечное положение арматуры не достигнуто, ослабьте контргайку 2, отпустите концевой упор 1, повернув его против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения «ЗАКРЫТО» арматуры, при этом, во избежание расцепления зубчатого сектора выходного вала с червяком, не превышайте размер T max.

Поворот концевой упора по часовой стрелке уменьшает угол поворота выходного вала электропривода, а против часовой стрелки увеличивает угол поворота.

3. Установив арматуру в положение «Закрыто», поверните концевой упор по часовой стрелке до упора.

4. Удерживая, с помощью шестигранника, концевой упор на месте, законтрите упор контргайкой 2.

Чтобы не повредить защитное кольцо 5 не прилагайте излишних усилий.

Концевой упор положения «Закрыто» теперь настроен, можно сразу приступить к настройке концевых выключателей положения «Закрыто».

### 10.1.2 Регулировка концевого упора для положения «Открыто»

1. С помощью маховика доведите арматуру в конечное положение «Открыто».

2. Если конечное положение арматуры не достигнуто, ослабив контргайку 4, поверните концевой упор 3 против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения арматуры, не превышая при этом размер  $T_{max}$ .

Поворот концевого упора по часовой стрелке уменьшает угол поворота выходного электропривода, а против часовой стрелки увеличивает угол поворота.

3. Установив арматуру в положение «Открыто», поверните концевой упор 3 по часовой стрелке до упора.

4. Законтрите упор гайкой 4.

Чтобы не повредить защитное кольцо 5 не прилагайте излишних усилий.

Концевой упор положения «Открыто» теперь настроен, можно сразу приступить к настройке концевых выключателей конечного положения «Открыто».

Для проведения следующих настроек (опций) необходимо снять крышку 1 привода (см. рисунок 1).

Используя шестигранный ключ, открутите четыре винта крепления, аккуратно не перекашивая, снимите крышку.

### 10.2 Настройка муфты ограничения момента

**ВНИМАНИЕ!** Момент отключения должен соответствовать значению, указанному в паспорте на арматуру.



Самостоятельное изменение установки кулачков выключателей муфты не рекомендуется – это может привести к выходу из строя привода или арматуры.

Порядок расположения моментных выключателей в соответствии с рисунком 9.

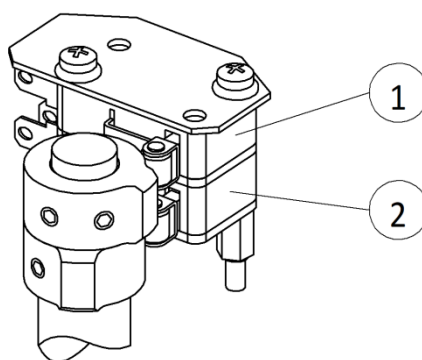


Рисунок 9 – Муфта ограничения крутящих моментов

1 – Моментный выключатель SQ1(TO) – открытие,

2 – Моментный выключатель SQ2(TC) – закрытие

Настройка моментного выключателя производится на стенде предприятия-изготовителя электропривода в соответствии с заказом. Если настройка моментов отключения не оговорена, муфта настраивается на максимальное значение согласно таблицам 1, 2.

Величина момента отключения, при открытии и закрытии, указана в паспорте привода.

При вводе в эксплуатацию дополнительной регулировки не требуется.

### 10.3 Настройка концевых выключателей

Чтобы добиться точного срабатывания контактов концевых выключателей при достижении требуемого положения арматуры, настройка концевых выключателей производится после установки привода на арматуру.



**При установке кулачков концевых выключателей положения необходимо следить за тем, чтобы выключатели положения всегда срабатывали раньше достижения выходным валом фиксированных концевых упоров.**

Порядок расположения концевых выключателей в соответствии с рисунком 10.

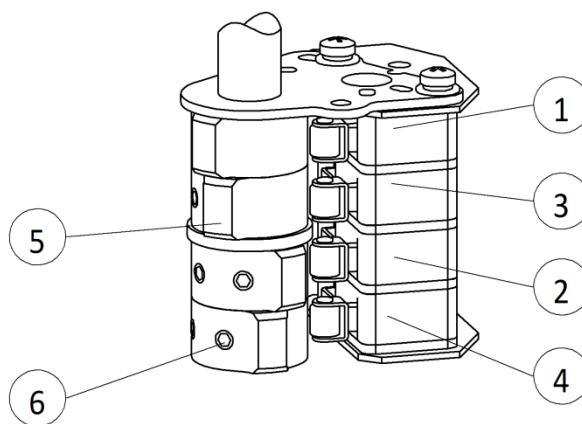


Рисунок 10 – Ограничитель хода с концевыми выключателями

- 1 – Концевой выключатель положения «Открыто» SQ3(PO),
- 2 – Концевой выключатель положения «Закрыто» SQ5(PC),
- 3 – Концевой выключатель сигнализации положения «Открыто» SQ4(SO),
- 4 – Концевой выключатель сигнализации положения «Закрыто» SQ6(SC),
- 5 – Кулачок, 6 – Винт установочный

#### 10.3.1 Настройка концевых выключателей положения и сигнализации «Закрыто»

Концевой выключатель положения SQ5(PC):

1. Ослабьте установочные винты кулачка выключателя;
2. Переключите электропривод в ручной режим управления;
3. Вращайте маховик по часовой стрелке до полного закрытия арматуры (до достижения концевого упора положения «Закрыто»);
4. Поверните маховик назад на один оборот (величина перебега);
5. Поверните кулачок, в соответствии с рисунком 11, по часовой стрелке (при взгляде со стороны индикатора положения) до срабатывания выключателя SQ5(PC), после чего затяните установочные винты.

Концевой выключатель положения «Закрыто» теперь настроен.

Концевой выключатель сигнализации SQ6(SC):

1. Ослабьте установочные винты кулачка выключателя;
2. Поверните кулачок, в соответствии с рисунком 11, по часовой стрелке (при взгляде со стороны индикатора положения) до срабатывания выключателя SQ6(SC), с учетом того, что он должен сработать раньше концевого выключателя положения «Закрыто» SQ5(PC), после чего затяните установочные винты.

Если в конечном положении, выключение производится по моментному выключателю SQ2(TC), то при настройке следует учесть, что концевой выключатель SQ6(SC) должен сработать раньше моментного выключателя SQ2(TC).

Концевой выключатель сигнализации положения «Закрыто» теперь настроен.

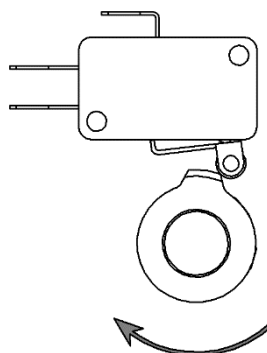


Рисунок 11 – Настройка концевых выключателей положения и сигнализации «Закрыто»

### **10.3.2 Настройка концевых выключателей положения и сигнализации «Открыто»**

Концевой выключатель положения SQ3(PO):

1. Ослабьте стопорные винты кулачка выключателя;
2. Включите ручной режим;
3. Вращайте маховик против часовой стрелки до полного открытия арматуры (до достижения концевого упора положения «Открыто»);
4. Поверните маховик назад на один оборот (величина перебега);
5. Поверните кулачок, в соответствии с рисунком 12, против часовой стрелки (при взгляде со стороны индикатора положения) до срабатывания выключателя SQ3(PO), после чего затяните установочные винты.

Концевой выключатель положения «Открыто» теперь настроен.

Концевой выключатель сигнализации SQ4(SO):

1. Ослабьте стопорные винты кулачка выключателя SQ4(SO);
2. Поверните кулачок, в соответствии с рисунком 12, против часовой стрелки (при взгляде со стороны индикатора положения) до срабатывания выключателя SQ4(SO), с учетом того, что он должен сработать раньше концевого выключателя положения «Открыто» SQ3(PO), после чего затяните установочные винты.

Если в конечном положении, выключение производится по моментному выключателю SQ1(TO), то при настройке следует учесть, что концевой выключатель SQ4(SO) должен сработать раньше моментного выключателя SQ1(TO).

Концевой выключатель сигнализации положения «Открыто» теперь настроен.

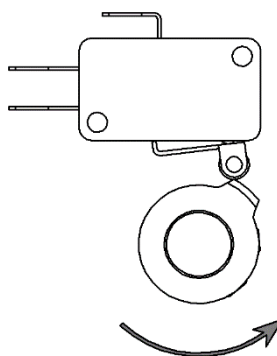


Рисунок 12 – Настройка конечных выключателей положения и сигнализации «Открыто»

#### 10.4 Настройка указателя положения

Указатель положения арматуры настраивают после завершения настройки конечных выключателей.

1. Вручную, с помощью маховика, установите арматуру в положение «Закрыто».
2. В соответствии с рисунком 13, ослабьте винт 2, поворотом лимба 1 совместите отметку «0» шкалы с выступом указателя 3 расположенным в крышке электропривода, затяните винт.

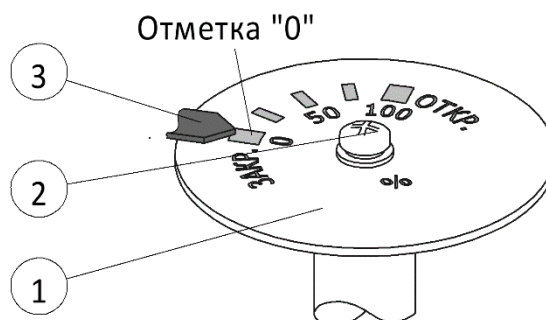


Рисунок 13 – Регулировка указателя положения

1 – Лимб, 2 – Винт, 3 – Указатель.

## 11 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

### 11.1 Настройка омического датчика положения

Опция

Омический датчик – потенциометр служит в качестве путевого датчика для считывания положения арматуры.

Из-за особенности конструкции электропривода используется не полный диапазон потенциометра, поэтому необходимо предусмотреть внешнюю корректировку (подстроечный резистор).

Порядок настройки потенциометра в соответствии с рисунком 14.

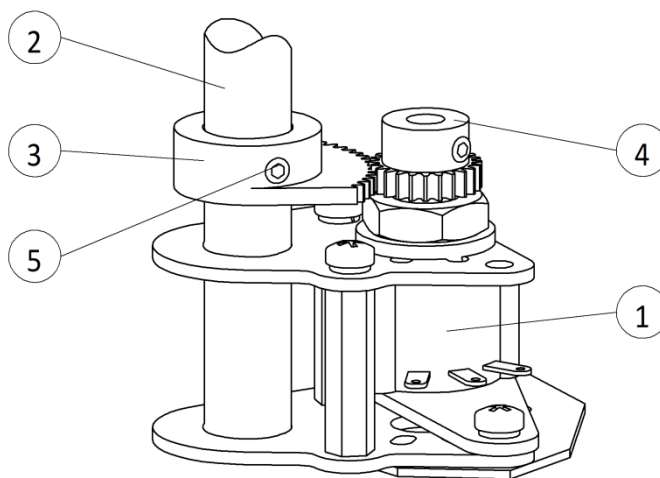


Рисунок 14 – Датчик омический

1 – Потенциометр, 2 – Вал указателя, 3 – Зубчатый сектор,  
4 – Шестерня, 5 – Винт установочный

1. Используя маховик, приведите арматуру в положение «ЗАКРЫТО».

2. Поверните вал потенциометра 1 против часовой стрелки (при взгляде со стороны указателя) до упора, затем поверните вал потенциометра в обратном направлении (по часовой стрелке) на угол приблизительно 15° градусов.

3. Не изменяя положения вала потенциометра, установите зубчатый сектор 3 на валу указателя 2, введя его в зацепление с шестерней 4, таким образом, чтобы было обеспечено зацепление с шестерней 4 на всем протяжении рабочего хода. Зафиксируйте положение зубчатого сектора с помощью установочного винта 5.

4. Произведите подстройку внешнего потенциометра (для дистанционной индикации).

Настройка омического датчика завершена.

### 11.2 Настройка токового датчика положения ПТЗ

Опция

Токовый датчик предназначен для определения положения арматуры. Он подает сигнал 4-20 мА на основе действительного значения положения арматуры, которое поступает от потенциометра.

Настройка датчика производится в соответствии с рисунком 15.

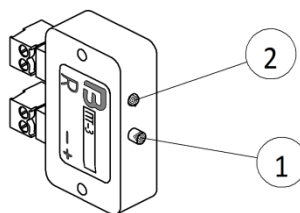


Рисунок 15 – Токовый датчик ПТЗ

1 – Кнопка, 2 – Светодиодный индикатор

1. Используя маховик, приведите арматуру в положение «Закрыто».

2. Проведите настройку потенциометра в соответствии с разделом 11.1.

3. Подключите к зажимам 21, 22 клеммника электропривода внешний источник питания и миллиамперметр, класса точности не ниже 0,5 %, для контроля величины выходного сигнала. Схема подключения в соответствии с рисунком В.3 Приложения В. Источник питания, перед подключением, необходимо проверить – его напряжение не должно превышать предельно-допустимое значение 30 В постоянного тока. Рекомендуемое значение напряжения 18 – 28 В постоянного тока. При подаче питания датчик переводится в рабочий режим, светодиодный индикатор 2 погашен.

4. Переведите датчик в режим настройки, для этого нажмите и удерживайте кнопку 1 до вспышки индикатора 2, отпустите кнопку. Мигание индикатора укажет на установку режима настройки.

5. Убедившись, что электропривод находится в положении «Закрыто», нажмите и удерживайте кнопку 1 до появления постоянного свечения индикатора. Отпустите кнопку.

6. Переведите электропривод в положение «Открыто», во время перестановки светодиодный индикатор находится в зажжённом состоянии. Нажмите кнопку. Прекращение свечения индикатора свидетельствует об окончании настройки и перехода датчика в рабочий режим. Отпустите кнопку.

7. Проверьте значения величины тока, поочередно устанавливая электропривод в крайние положения. В положении «Закрыто» величина тока приблизительно равна 4 мА, в положении «Открыто» - 20 мА.

Настройка датчика завершена.

Настройки сохраняются в независимой памяти датчика при отключении питания, при возобновлении питания датчик переходит в рабочий режим с этими настройками.

В случае необходимости настройки датчика можно изменить.

## 12 ПРОБНЫЙ ПУСК

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.



**Неправильное направление вращения приводит к повреждению арматуры!**

### 12.1 Проверка направления вращения

Порядок проверки следующий.

1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение.

2. Кратковременно запустите электропривод в направлении «Закреть» и следите за направлением вращения по указателю положения.

Направление вращения правильное, если указатель вращается по часовой стрелке.

Если направления вращения выходного вала неправильное немедленно выключите электропривод, отключите питание.

Для электроприводов:

- с однофазным электродвигателем следует проверить правильность подключения цепей питания электродвигателя;

- с трехфазным электродвигателем следует поменять местами два любых проводника на клеммах U, V, W клеммника электропривода.

Повторите пробный пуск.

### 12.2 Проверка концевых выключателей

Вручную, поочередно, доведите электропривод до обоих конечных положений арматуры.


Концевые выключатели настроены правильно, если:

- выключатели SQ3(PO), SQ4(SO) срабатывают в конечном положении «Открыто»;

- выключатели SQ5(PC), SQ6(SC) срабатывают в конечном положении «Закрето»;

- после поворота маховика назад выключатели возвращаются в исходное состояние.

Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 36 из 56
	Редакция 3
e-mail: <a href="mailto:general@privody-gz.ru">general@privody-gz.ru</a> , <a href="http://www.privody-gz.ru">www.privody-gz.ru</a> , тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

### 13 УСТАНОВКА КРЫШКИ



**Взрывонепроницаемая оболочка!**  
**С крышкой обращаться осторожно!**

После выполнения ввода в эксплуатацию и пробного пуска, установите крышку электропривода на место.

Порядок установки крышки, следующий.

1. Осмотрите поверхности взрывонепроницаемого соединения корпуса и крышки, обозначенные словом «взрыв» на рисунке Б.1 приложения Б на отсутствие загрязнений, повреждений и коррозии. Покройте их тонким слоем смазки ЦИАТИМ-221.
2. Проверьте уплотнительное кольцо, в случае повреждения, замените.
3. Смажьте уплотнительное кольцо смазкой ЦИАТИМ-221 и установите его на место.
4. Установите крышку на место, избегая перекосов и закусывания кольца, до плотного соприкосновения фланцев.
5. Равномерно крест-накрест затяните крепежные винты.

По окончании работ осмотрите лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

## 14 УПРАВЛЕНИЕ

### 14.1 Ручное управление

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания электропривод может управляться вручную. Ручное управление активируется с помощью рычага переключения режимов.

**Неправильное управление может привести к повреждению электропривода и арматуры!**



Переключать на ручной режим можно только при выключенном электродвигателе.

При ручном управлении двухсторонняя муфта ограничения момента не функционирует, не прикладывайте к маховику чрезмерных усилий. Не применяйте дополнительных инструментов для увеличения усилия.

Для перевода в ручной режим, в соответствии с рисунком 16, необходимо повернуть рычаг переключения 1 по стрелке до его фиксации. Если фиксация не произошла, удерживая рычаг в нажатом состоянии, слегка поверните маховик 2 до фиксации рычага переключения. При нажатии на рычаг, не прилагайте больших усилий – это может привести к его поломке.

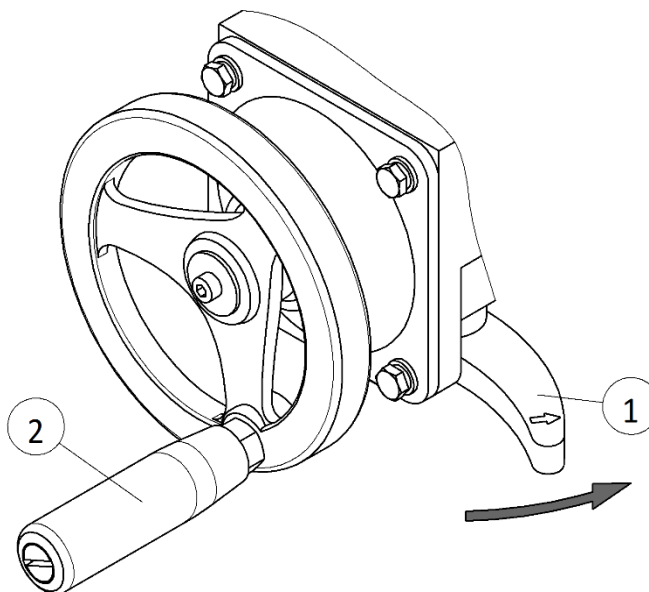


Рисунок 16 – Переключение на ручное управление

1 – Рычаг переключения режимов, 2 – Маховик

Вращайте маховик в нужном направлении. Чтобы закрыть арматуру, вращайте маховик по часовой стрелке - ведущий вал (шток арматуры) поворачивается по часовой стрелке в направлении закрытия. Чтобы открыть, вращайте маховик против часовой стрелки.

Ручное управление выключается автоматически после включения электродвигателя, рычаг переключения при этом вернется в исходное положение. При дистанционном режиме управления маховик не двигается.

## 14.2 Дистанционный режим управления



**Неправильная настройка электропривода может привести к повреждению арматуры!**

**При вводе в эксплуатацию перед включением дистанционного режима необходимо выполнить пробный пуск.**


Для управления в дистанционном режиме требуется блок управления электроприводом.

Включите питание, подайте сигнал о пуске электропривода в заданном направлении. При включении в направлении «Закрыто», вал арматуры поворачивается по часовой стрелке в направлении закрытия. Включение питания и запуск производится оператором с пульта управления.

**15 ИНДИКАЦИЯ**

Механический указатель положения/индикация хода:

- непрерывно показывает положение арматуры в процентах от полного открытия (диск указателя положения при рабочем ходе поворачивается на 90°);
- показывает, находится ли электропривод в движении (индикация хода);
- показывает достижение крайних положений (метками «ОТКР» и «ЗАКР»).

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 40 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

## **16 СИГНАЛЫ**

Электропривод, в стандартном исполнении, обеспечивает световую сигнализацию на средстве управления, используемом Заказчиком при достижении запорным элементом арматуры крайних положений.

При оснащении электропривода (опция) омическим датчиком – потенциометром BQ1 или токовым датчиком положения ПТЗ – 2-х проводная система 4-20 мА), обеспечивается выдача сигнала о положении запорного элемента арматуры.

**17 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ**

17.1 При техническом обслуживании необходимо выполнять требования безопасности и обеспечения взрывобезопасности согласно 1.1, 1.3, а также инструкций, действующих в промышленности, где применяется электропривод.

Техническое обслуживание электропривода должен проводить подготовленный персонал, действующий в соответствии с ГОСТ IEC 60079-17-2011.

При эксплуатации электропривод должен подвергаться проверкам по ГОСТ IEC 60079-17-2011: визуальным, непосредственным, детальным, с периодичностью, приведенной в таблице 5.

Если в ходе проверок будет выявлено отклонение параметров электропривода от нормы или нарушение его конструкции, то он должен быть выведен из эксплуатации и направлен на ремонт.

Таблица 5 – Уровни и периодичность проверок

Уровень проверки	Периодичность	Условия проведения
Визуальная	Не реже одного раза в месяц	Без вскрытия оболочки и отключения электрооборудования, без применения дополнительного оборудования
Непосредственная	Согласно регламенту предприятия, эксплуатирующего электропривод, но не реже одного раза в год или по результатам визуальной проверки	Без вскрытия оболочки и отключения электрооборудования, с применением инструментов и контрольно-измерительного оборудования
Детальная	Не реже одного раза в три года или по результатам непосредственной проверки	С отключением электрооборудования, с вскрытием оболочки и с применением инструментов и контрольно-измерительного оборудования.



**При детальной проверке электропитание должно быть отключено до вскрытия оболочки и не может быть включено до ее закрытия.**

Обозначение уровня проверки: В – визуальная, Н – непосредственная, Д – детальная. Знак "+" обозначает, что проверка проводится, знак "-" – не проводится.

Объем работ при проведении проверок согласно таблице 6.

Таблица 6 – Объем работ при проведении проверок

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка соответствия классу взрывоопасной зоны	Убедиться, что электропривод установлен в зоне класса 1 или в зоне класса 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011.	+	+	+
Проверка соответствия подгруппы и температурного класса	Убедиться, что место установки электропривода соответствует подгруппе IIB и температурному классу T4 по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011.	+	+	-



Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка удовлетворительного состояния оболочки	1 Проверить целостность защитной оболочки, стекла смотрового окна и уплотнительного герметика, отсутствие вмятин, коррозии и других видимых повреждений.	+	+	+
	2 Убедиться, что на оболочке электропривода нет накопления пыли и грязи.	+	+	+
	3 Очистить наружные поверхности привода от грязи и пыли с помощью неметаллических инструментов и очищающих жидкостей, не вызывающих коррозию.	+	+	-
	4 Смотровое окно протереть влажной ветошью, не содержащей синтетических и шерстяных нитей.	+	+	-
Проверка на отсутствие видимых несанкционированных изменений конструкции	Проверить отсутствие следов вскрытия оболочки и изменения подключения внешних цепей и заземления.	-	+	+
Проверка крепежных деталей, Ех-заглушек	1 Проверить наличие крепежных деталей, Ех-заглушек, отсутствие на них коррозии.	+	+	+
	2 Проверить, что Ех-заглушки соответствуют виду взрывозащиты электропривода, и правильно подобраны по размеру.	+	+	-
	3 Очистить крепежные детали (болты, винты и гайки) от коррозии и при необходимости плотно затянуть.	+	+	-
Проверка вводного устройства	Проверить отсутствие ослабления крепления проводов или замыкания их на соседние контактные зажимы вводного устройства или на корпус.	+	-	-
Проверка состояния поверхностей взрывонепроницаемых соединений оболочки, прокладок	Проверить, что поверхности, обозначенные словом «взрыв» (рисунок Б.1) чисты и не повреждены, а уплотнительные кольца, прокладки находятся в удовлетворительном состоянии.	+	-	-
Проверка зазора взрывонепроницаемых соединений оболочки	Проверку проводить по ГОСТ IEC 60079-17-2011. Значения зазора не должны выходить за пределы, указанные в чертеже средств взрывозащиты (рисунок Б.1).	+	-	-
Проверка кабелей и Ех-кабельных вводов	1 Убедиться, что тип кабеля соответствует требованиям.	+	-	-
	2 Убедиться в отсутствии видимых повреждений.	+	+	+
	3 Проверить, что Ех-кабельные вводы соответствуют виду взрывозащиты электропривода и плотно затянуты. При легком подергивании (без усилия) кабель не должен выдергиваться и проворачиваться в узле уплотнения.	+	+	-
Проверка заземляющих	1 Визуальная проверка: убедиться в отсутствии	-	+	+

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
проводов и зажимов заземления	обрывов, в отсутствии коррозии на заземляющем зажиме.			
	2 Проверка физического состояния: при необходимости произвести очистку и смазку заземляющих зажимов консистентной смазкой.	+	-	-
Проверка полного сопротивления заземления	Проверить омметром сопротивление заземляющего устройства, к которому подсоединен электропривод, значение должно быть не более 10 Ом, сопротивление заземляющего зажима 0,1 Ом	+	-	-
Проверка ориентации взрывонепроницаемых соединений оболочек электропривода	Ориентация взрывонепроницаемых соединений к внешним препятствиям по ГОСТ IEC 60079-14-2013 (не менее 30 мм до любого сплошного препятствия для категории взрывоопасной смеси IIB).	+	+	+
Проверка сопротивления изоляции обмоток электродвигателя	Убедиться, что сопротивление изоляции обмоток электродвигателя соответствует требованиям.	+	-	-
Проверка защиты электропривода (IP)	Убедиться, что электропривод защищен от коррозии, атмосферных воздействий, вибрации и других неблагоприятных факторов согласно климатическому исполнению.	+	+	-
Проверка работоспособности пробным включением	Выполнить проверку электропривода и арматуры согласно руководству по эксплуатации.	-	+	-

Во время гарантийного срока текущий ремонт проводит предприятие-изготовитель в соответствии с ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010, ТР ТС 012/2011.

В течение гарантийного срока не допускается производить любые действия, связанные с разборкой электропривода и его составных частей, кроме указанных в разделах 8 – 16 настоящего руководства, в противном случае действие гарантийных обязательств предприятия-изготовителя прекращается.

По истечении гарантийного срока текущий ремонт в соответствии с ГОСТ 31610-19.2014 (IEC 60079-19:2010) проводится предприятием-изготовителем или специализированными организациями, имеющими соответствующие лицензии.

При проведении ремонта электропривода необходимо соблюдать требования настоящего РЭ для обеспечения сохранности вида взрывозащиты электропривода.

17.2 Отсек редуктора заполняется пластичной консистентной смазкой на предприятии-изготовителе.

Классификация смазки в соответствии с ГОСТ ISO 6743-9-2013 в зависимости от условий эксплуатации (нижнего значения температуры воздуха при эксплуатации):

- выше минус 40 °С – ISO -L-XDCBB2;
- ниже минус 40 °С – ISO -L-XECBB2.

Более подробная информация о смазочных материалах по запросу.

Количество смазки: для 8101 – 0,02 кг, 8102 – 0,025 кг, 8103 – 0,035 кг.

Замена смазки производится во время техобслуживания:

- при нормальной эксплуатации через 6-8 лет;
- при интенсивном переключении через 4-6 лет;
- при малом количестве переключений через 10 - 12 лет.

Заменяя смазку, рекомендуется также заменять резиновые уплотнительные кольца.

Во время эксплуатации дополнительная смазка редуктора не требуется

17.3 Для электроприводов со степенью защиты степени защиты IP 67, 68 после погружения в воду:

- проверить электропривод;
- в случае попадания воды, найти негерметичные места и устранить негерметичность;
- высушить электропривод надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

## 18 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

### 18.1 Неисправности при вводе в эксплуатацию

Возможные неисправности при вводе электропривода в эксплуатацию приведены в таблице 7.

Таблица 7 – Неисправности при вводе эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Концевой выключатель не отключает электродвигатель, электропривод доходит до концевого упора.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Перебег возникает вследствие момента инерции вращающихся деталей электропривода и арматуры, а также задержки отключения.	Заново настроить концевой выключатель.
Не срабатывает концевой выключатель.	Неправильно настроен или неисправен выключатель.	Проверить настройку. При необходимости настроить заново. Проверить выключатель, при необходимости заменить.



**Проверка выполняется только при отсутствии взрывоопасной среды!**

Проверка выключателей выполняется следующим образом, запустив электропривод в определенном направлении, с помощью изоляционной палочки нажмите рычаг соответствующего выключателя положения. Если электропривод при этом не останавливается, то выключатель необходимо заменить.

### 18.2 Защита электродвигателя

Для защиты электродвигателя от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраивается термореле. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки, электропривод останавливается. Дальнейшая работа возможна только после охлаждения электродвигателя.

Возможные причины перегрева: перегрузка, превышение количества пусков, слишком высокая окружающая температура.

Определив причину срабатывания реле, её необходимо устранить.


### 18.3 Неисправности при эксплуатации

Возможные неисправности электропривода при эксплуатации приведены в таблице 8.

Таблица 8 – Неисправности при эксплуатации электропривода

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Электропривод не работает при нажатии пусковых кнопок.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Отсутствует электропитание.</li> <li>Неисправна силовая электрическая цепь или электромагнитный пускатель электропривода с трехфазным питанием.</li> <li>Вышел из строя электродвигатель</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Подать питание.</li> <li>Проверить силовую цепь и электромагнитный пускатель.</li> <li>Проверить двигатель, при необходимости заменить.</li> </ol>
Электродвигатель не отключается при достижении положения «Закрыто»/ «Открыто»	<ol style="list-style-type: none"> <li>Нарушилась настройка кулачков концевых выключателей закрытия/открытия.</li> <li>Отказал концевой выключатель закрытия/открытия.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполнить настройку кулачков концевых выключателей закрытия/открытия и надежно их зафиксировать.</li> <li>Заменить концевой выключатель.</li> </ol>
Электропривод остановился во время хода на закрытие/открытие.	Заклинивание арматуры или подвижных частей электропривода.	Сделав перестановку выходного вала в обратном направлении, при помощи маховика, повторить пуск электропривода в направлении, в котором произошло заклинивание. Если при повторном пуске произойдет остановка электропривода, следует выявить причину и устранить неисправность.
В крайних положениях затвора арматуры на диспетчерском пульте не работает сигнализация «Закрыто» или «Открыто».	<ol style="list-style-type: none"> <li>Перегорели лампы.</li> <li>Отсутствует электропитание цепи сигнализации электропривода.</li> <li>Нарушилась настройка кулачков концевых выключателей сигнализации закрытия/открытия.</li> <li>Отказал концевой выключатель сигнализации закрытия/открытия.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Заменить лампы.</li> <li>Проверить цепь сигнализации электроприводом, устранить неисправности и подать электропитание в цепь сигнализации.</li> <li>Выполнить настройку кулачков концевых выключателей сигнализации закрытия/открытия и надежно их зафиксировать.</li> <li>Заменить концевой выключатель сигнализации.</li> </ol>
На пульте управления одновременно горят лампы «Закрыто» и «Открыто».	Короткое замыкание между проводами концевых выключателей.	Найти место замыкания электропривода и устранить неисправность.
Неполное закрытие/открытие затвора арматуры.	Концевой выключатель настроен не точно.	Заново настроить концевой выключатель.

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Во время работы электропривода диск указателя положения не вращается.	Отвернулся винт, крепящий диск указателя положения.	Произвести настройку диска указателя положения затвора арматуры и надежно закрепить диск винтом.

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 48 из 56
	Редакция 3
e-mail: general@privody-gz.ru, www.privody-gz.ru, тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

## **19 ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ**

Электроприводы рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять.

Электропривод не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем электропривод.

После демонтажа электропривод, по истечению срока службы, можно разобрать и сортировать по различным материалам:

- различные металлы;
- пластик;
- смазки.

При утилизации соблюдайте следующие общие правила:

- смазка и масла загрязняют почву и воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду;
- разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам;
- соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)**  
**Габаритный чертеж электропривода**

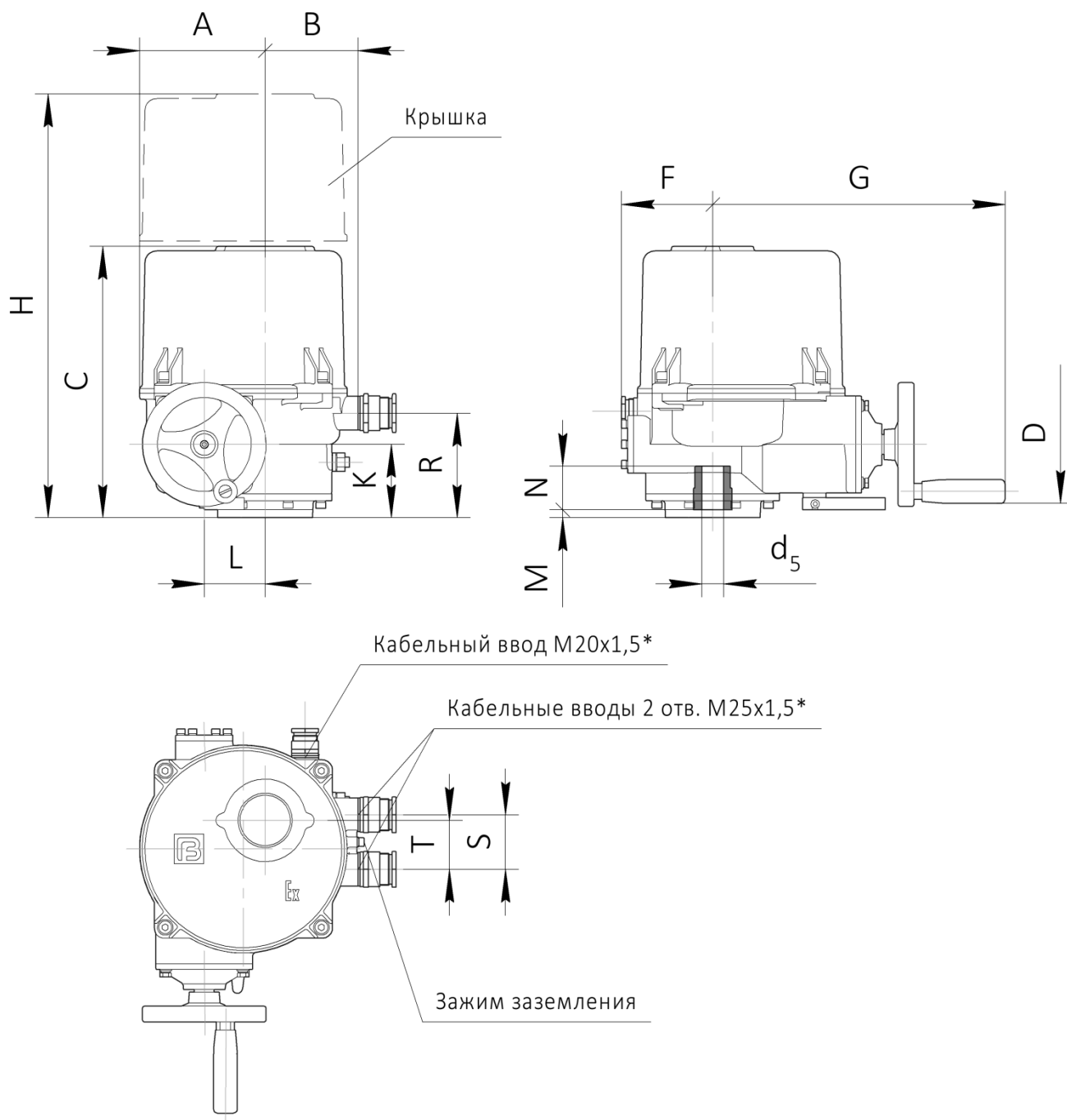


Рисунок А.1 – Габаритный чертеж электропривода

Таблица А.1 – Габаритные размеры электропривода

Типоразмер	Размеры, мм												Масса, кг, не более
	A	B	C	D	F	G	H	K	L	R	S	T	
8101	123	78	260	125	73	286	420	63	50	89	55	48	11,0
8102	127	94	274	125	86	296	430	74	62	106	55	50	14,8
8103	146	94	320	220	95	337	510	83	76	121	55	31	22,0

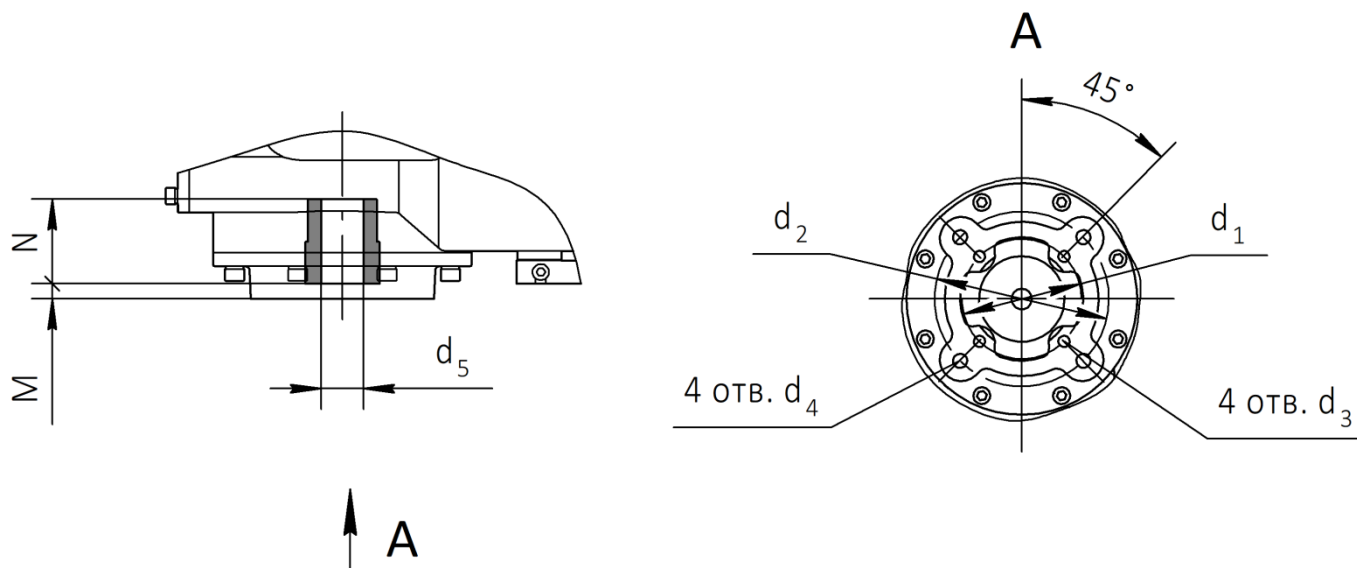


Рисунок А.2 – Присоединительные размеры электропривода

Таблица А.2 – Присоединительные размеры электропривода

Типоразмер	Размеры, мм						
	M	N	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5 max</sub>
8101	3	44	70	102	M8x12	M10x15	22
8102	3	45	70	102	M8x12	M10x15	36
8103	3	55	102	125	M10x15	M12x12	45

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б (обязательное)**  
**Чертеж средств взрывозащиты электропривода**

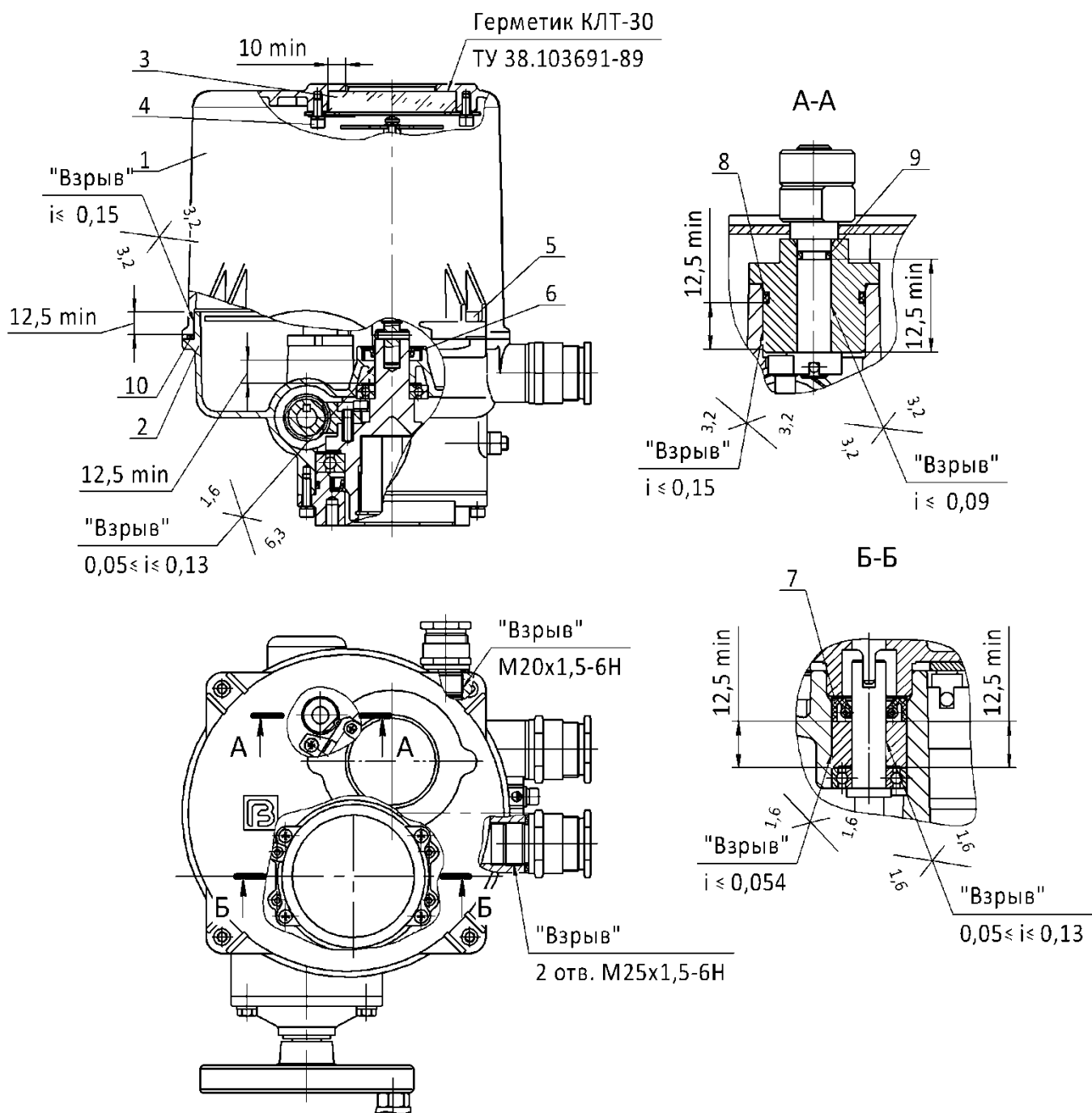


Рисунок Б.1 – Чертеж средств взрывозащиты электропривода

- 1 – Крышка (сплав АК12), 2 – Корпус (сплав АК12), 3 – Стекло закаленное,  
4 – Винт (М5 – 2 шт.), 5 – Винт (М5 – 4 шт.), 6 – Манжета, 7 – Манжета,  
8 – Кольцо резиновое, 9 – Кольцо резиновое, 10 – Кольцо резиновое

**ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое)  
Схемы подключения электроприводов**

Условные обозначения на схемах:

SQ1 (TO) - моментный выключатель для направления «Открывается»

SQ2 (TC) - моментный выключатель для направления «Закрывается»

SQ3 (PO) - концевой выключатель для положения «Открыто»

SQ4 (SO) - концевой выключатель сигнализации положения «Открыто»

SQ5 (PC) - концевой выключатель для положения «Закрыто»

SQ6 (SC) - концевой выключатель сигнализации положения «Закрыто»

SK – термовыключатель

R1 – нагревательный элемент

R2 – подстроечный резистор

BQ1 (V1) - омический датчик 1,0 кОм

C - пусковой конденсатор

CPT3- токовый датчик ПТ-3 4-20 мА с пассивной токовой петлей

GB – источник питания для токового датчика

M – электродвигатель

QF1, SF1 – автоматический выключатель

KM1 – контактор для направления «Открывается»

KM2 – контактор для направления «Закрывается»

KL1 – реле для направления «Открывается»

KL2 – реле для направления «Закрывается»

HL1 – световая индикация «Сеть»

HL2 – световая индикация «Открыто»

HL3 – световая индикация «Закрыто»

F - предохранитель

SB1 – кнопка «Стоп»

SB2 – кнопка «Открывать»

SB3 – кнопка «Закрывать»

Пунктиром указаны перемычки, устанавливаемые в случае выключения электропривода с помощью моментных выключателей, когда в конечном положении необходимо создать требуемый момент на затворе арматуры.

На электрических схемах концевые выключатели показаны в состоянии, соответствующем среднему положению арматуры, моментные выключатели в состоянии, когда отсутствует перегрузка по крутящему моменту.



**У электропривода с однофазным электродвигателем фаза управления не должна даже кратковременно попасть одновременно на оба вывода конденсатора. В противном случае могут выйти из строя концевые выключатели.**

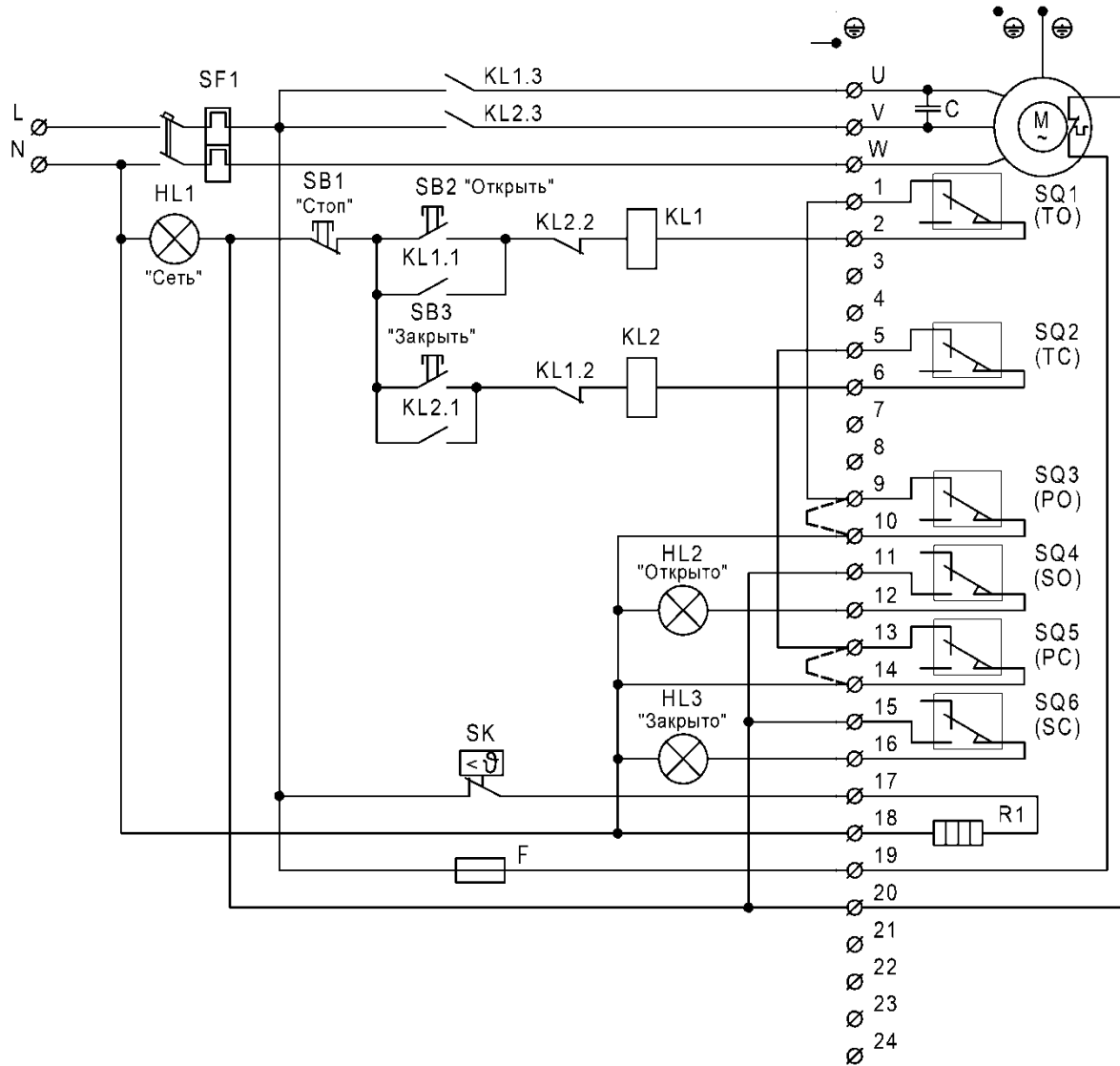


Рисунок В.1 – Схема подключения электропривода с однофазным электродвигателем

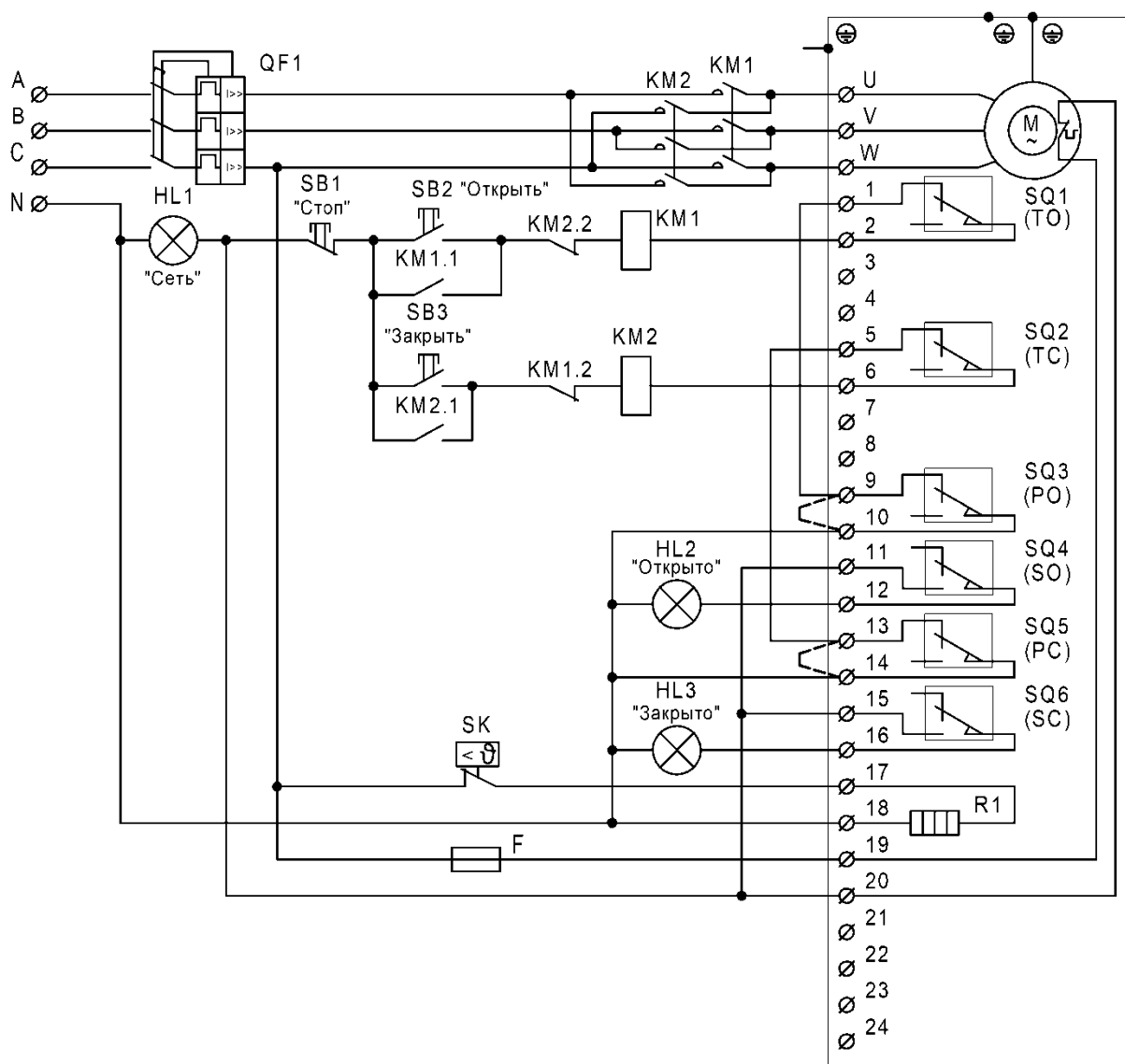


Рисунок В.2 – Схема подключения электропривода с трехфазным электродвигателем

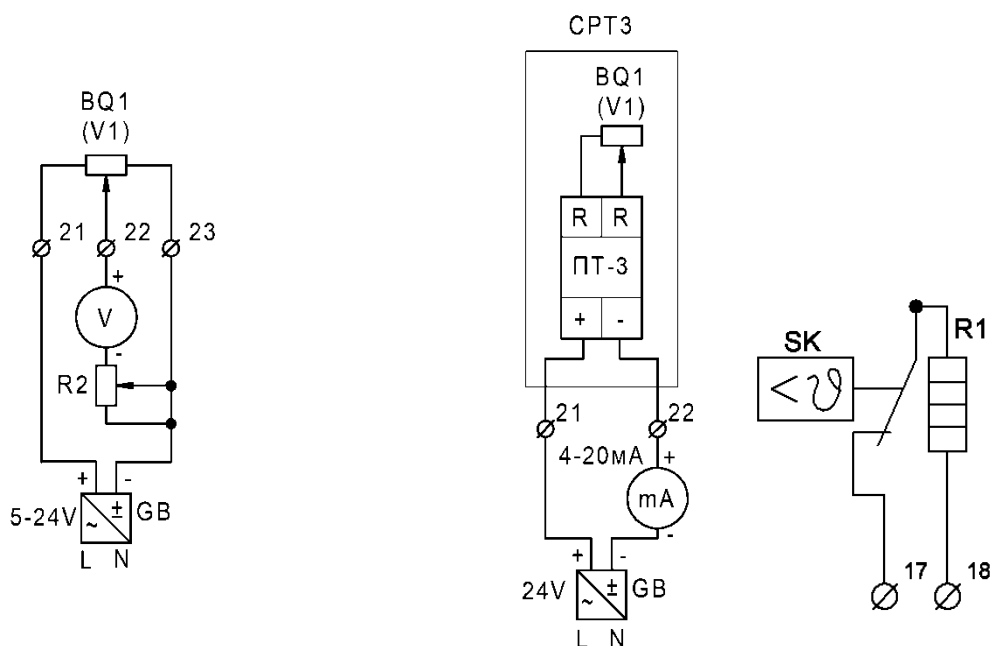


Рисунок В.3 – Схемы подключения дополнительного оснащения привода (опции)

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г (Обязательное)**

**Проверка сопротивления цепей изоляции электропривода**

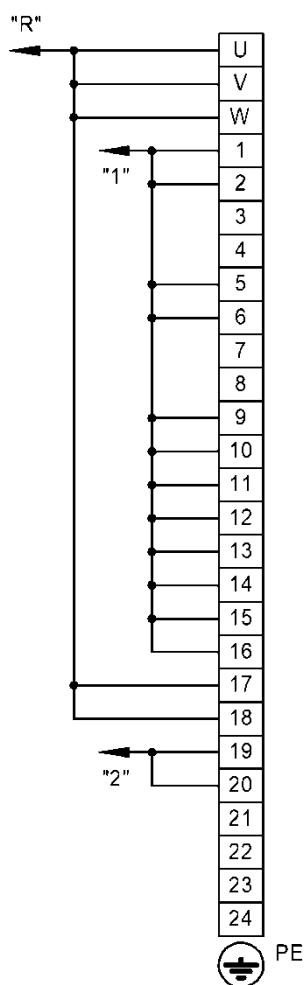



Рисунок Г.1 – Схема установки перемычек

Таблица Г.1

Испытательное напряжение мегаомметра для электропривода, В		Подключение контактов мегаомметра к контакту (или группе контактов) клеммной колодки	
с однофазным двигателем	с трехфазным двигателем	Контакт 1 (фаза)	Контакт 2 (земля)
500	1000	R	1, 2, PE
	500	1	2, PE
		2	PE

 <b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ</b>	стр. 56 из 56
	Редакция 3
e-mail: <a href="mailto:general@privody-gz.ru">general@privody-gz.ru</a> , <a href="http://www.privody-gz.ru">www.privody-gz.ru</a> , тел.: +7(495)120-46-64	
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>ГЗ-ОФВ(М)</b>

ООО «Электроприводы ГЗ»  
141420, Россия, Московская обл., г. Химки, мкр. Сходня, ул. Некрасова, дом 2  
E-mail: [general@privody-gz.ru](mailto:general@privody-gz.ru)  
[http://www. privody-gz.ru](http://www.privody-gz.ru)